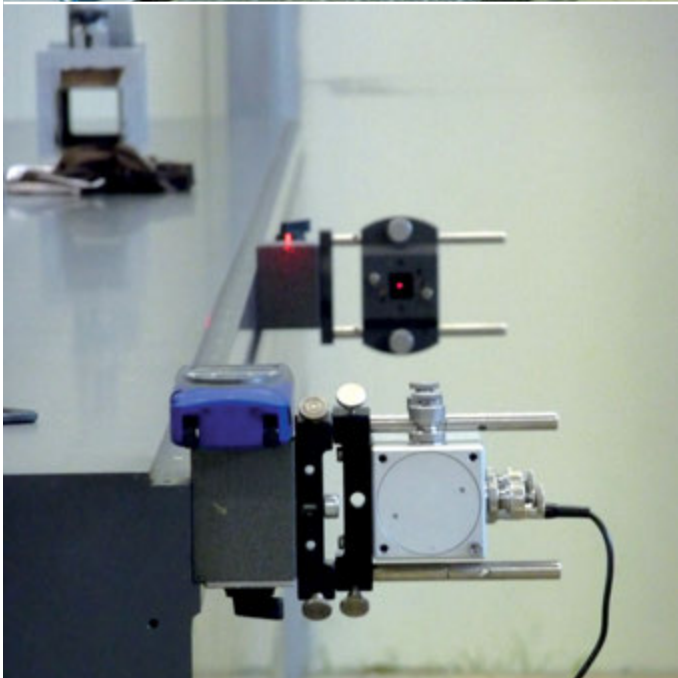
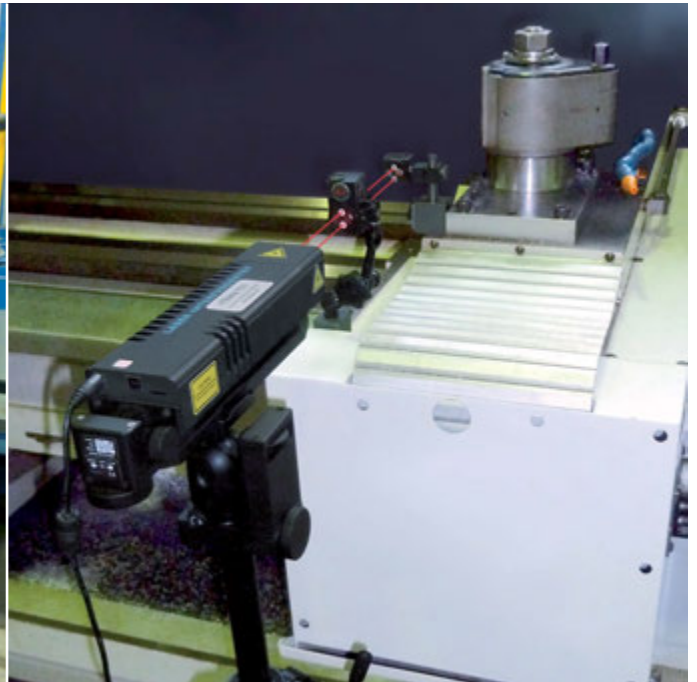
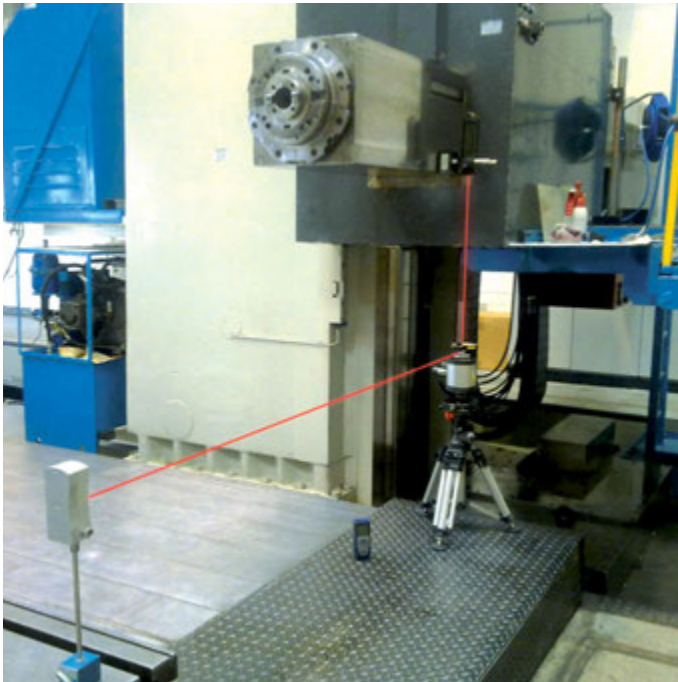


Meettechniek voor gereedschapsmachines

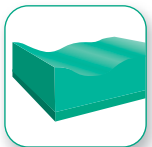
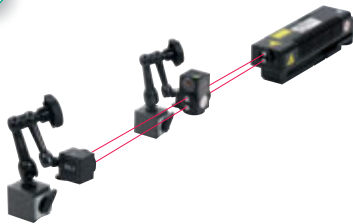
(conform ISO 230 en ISO 1101)



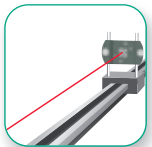
Meettechniek voor Gereedschapsmachines



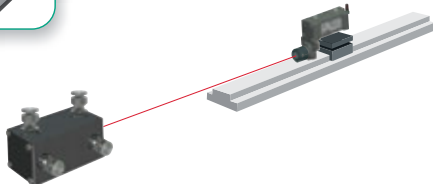
Interferometer
voor lengtemetingen en kalibratie



**Precisie
waterpas**
voor montage



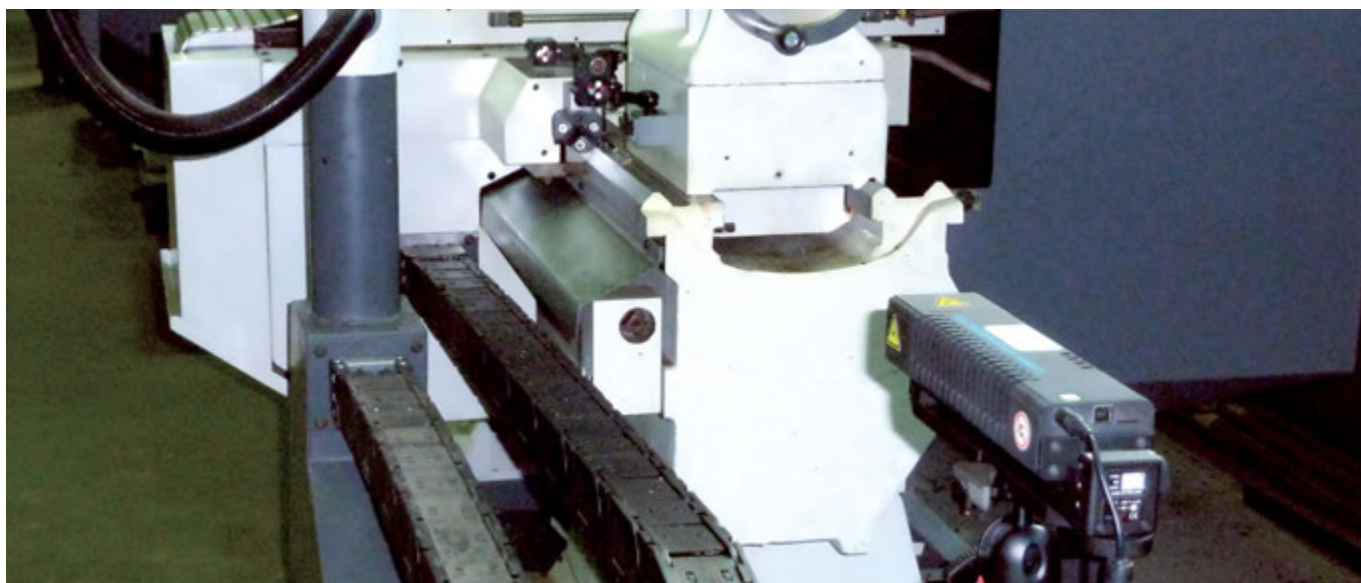
Meetsysteem voor de rechttheid
voor uitlijning



**Precisie
Rotatielaser**
voor nivellering



... alle oplossingen onder één dak!



Geometrische meting van machines in de industrie en voor laborator

Status Pro biedt u de unieke mogelijkheid uit verschillende meetsystemen te kiezen. Daardoor kunt u er zeker van zijn dat u de optimale techniek voor uw toepassing vindt. Alleen een correcte geometrie van uw machines maakt een kwalitatief hoogwaardige productie met maathoudende werkstukken mogelijk.

Status Pro ontwikkelt en produceert lasermeetsystemen sinds 1995. Door de nauwe samenwerking met onze service teams en de wereldwijde distributie zijn wij in staat om praktijkgerichte producten te ontwikkelen. De producten werden m.b.t. de bediening geoptimaliseerd en garanderen bovendien de hoogst mogelijke nauwkeurigheid.

Hierdoor kunnen wij ook specifieke aanpassingen in de software, aan de houders of de sensoren doen, om zo het systeem optimaal aan de meetopdracht aan te passen.

Om die reden zijn wij geïnteresseerd in langlopende klantrelaties en bieden wij, om dit te bereiken, een omvangrijk servicepakket aan. Dit omvat o.a. scholingen op locatie, technische ondersteuning en ook het ter beschikking stellen van huurapparatuur.

De firma Status Pro biedt met haar partnerbedrijven een wereldwijde service voor uitlijningen en industriële metingen aan.

Hierna vindt u een kort overzicht van onze standaardproducten.

Kijk ook op onze website

www.statuspro.nl

Voor aanvullende informatie

kunt u ons ook bellen op

tel. +49 2327 9881-0.

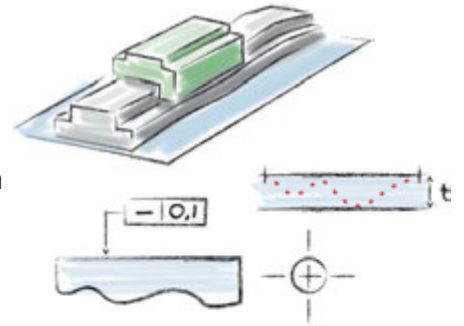


Geometrische meting en uitlijning van gereedschapsmachines

Vaak blijkt uit de praktijk dat diverse bedrijven verschillende aanduidingen voor afzonderlijke metingen hanteren. Hieronder vindt u de uitleg over de gebruikte begrippen, zodat we dezelfde "taal" spreken. Voor veel metingen wordt de DIN ISO 1101 voor vorm en positietolerantie gebruikt.

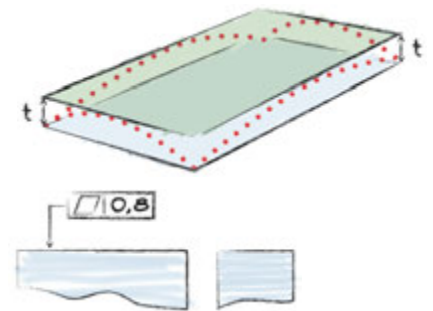
Rechtheid

De rechtheid wordt conform DIN ISO 1101 als volgt gedefinieerd: De tolerantiezone wordt in het meetvlak door 2 evenwijdige, rechte lijnen op onderlinge afstand t begrensd. Dat betekent: een rechte lijn is de kortste verbinding tussen 2 punten. Als er afwijkingen van deze ideale lijn zijn, wordt deze afwijking door 2 evenwijdige lijnen weergegeven.



Vlakheid

De tolerantiezone wordt door twee evenwijdige vlakken op een onderlinge afstand t begrensd. Als we ons een vlak voorstellen, heeft dat vlak kleine pieken en dalen. Om nu het maximale hoogteverschil te bepalen creëert men 2 evenwijdige vlakken die alle pieken en dalen omsluiten. De afstand tussen beide vlakken is nu conform ISO 1101 de zogenaamde vlakheid. Let op: de vlakheid heeft niks te maken met de nivellering van een bouwelement!

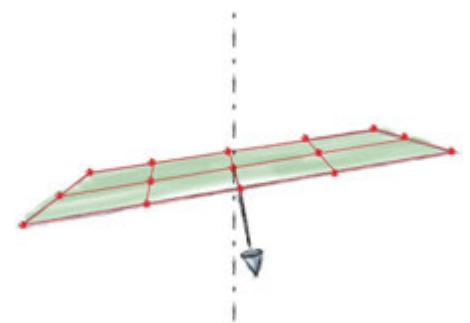


Nivellering

De tolerantiezone wordt door twee evenwijdige vlakken op een onderlinge afstand t begrensd, die in relatie tot elkaar in de voorgeschreven hoek geheld zijn. De voorgeschreven hoek is hier 90° rekening houdend met de zwaartekracht. In normaal Nederlands: meer punten op een vlak zijn genivelleerd als alle punten zich op dezelfde "hoogte" bevinden.

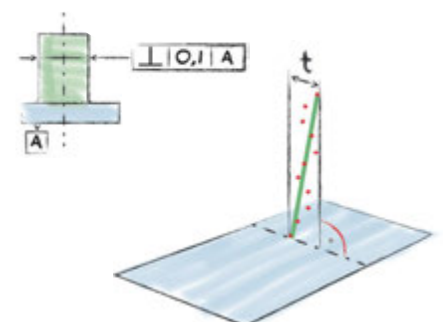
Een demo vindt u op

www.statuspro.nl/machinegeometrie/vlakheidsmeting_en_nivellering/



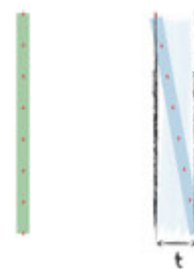
Haaksheid

De tolerantiezone wordt in het meetvlak door 2 evenwijdige, rechte lijnen op onderlinge afstand t begrensd, die in relatie tot elkaar loodrecht op een referentievlak staan. Dat betekent dat loodrecht tot de groene rechte referentielijn 2 evenwijdige lijnen aangebracht worden die de te meten rechte lijn insluiten. In de praktijk wordt hier ook vaak een hoek of een helling aangegeven.



Parallelliteit

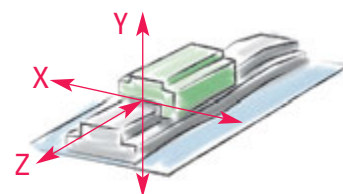
De tolerantiezone wordt in het meetvlak door 2 in relatie tot elkaar evenwijdige lijnen op onderlinge afstand t begrensd. De groene baan is hierbij de referentie. De blauwe baan moet gemeten worden. Aangezien beide banen niet evenwijdig aan elkaar lopen, ontstaat de maat "t" die de parallelliteit weergeeft. In de praktijk wordt hier ook vaak een hoek of een helling aangegeven.



Positie

De getolereerde lijn moet tussen 2 evenwijdige lijnen op onderlinge afstand t liggen en deze lijnen dienen even ver van de geometrische plek te liggen.

De positiefout is dus de maat t .



Keuze van het systeem

Om nu het juiste systeem te kiezen, moet bepaald worden welke metingen er plaatsvinden. Eenvoudige metingen zoals de rondloopmeting die men met een meet klok kan meten, worden bij de systeemkeuze niet meegenomen.

Nauwkeurigheid

De systeemnauwkeurigheid is een zeer belangrijke factor, die echter voor de praktijkmeting niet exact kan worden aangegeven. Hier kunnen waarden zoals resolutie en lineariteit van de sensoren alsook de stabiliteit van de gebruikte laser of de hellingssensoren worden aangegeven, wat echter geen afspiegeling van de praktijk is. Vandaar dat wij ons bij het navolgende op praktijkervaringen die onder goede omstandigheden te bereiken zijn, hebben vastgelegd.

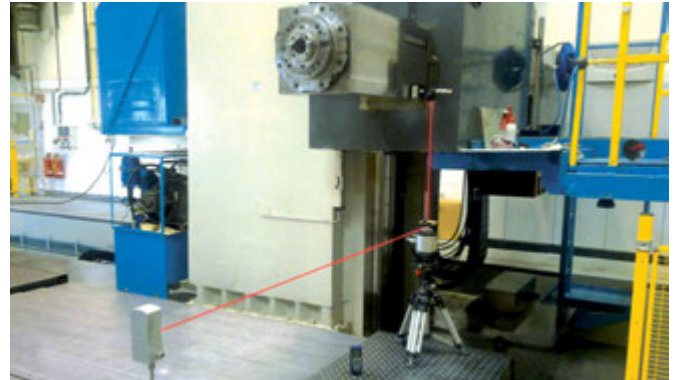
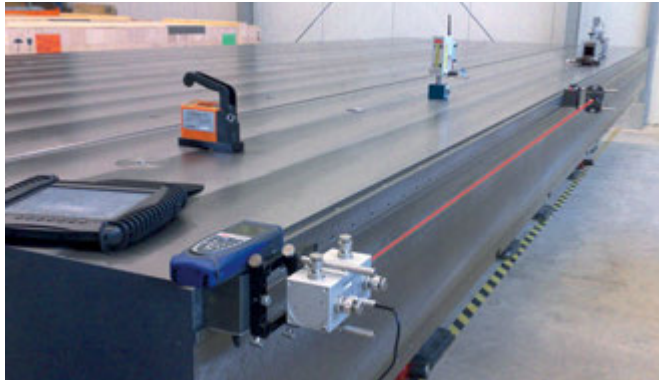
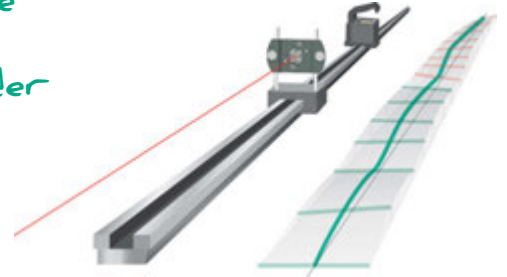
Meetsysteem / opdracht	Rechtheid 2-assig	Rechtheid 1-assig	Parallelliteit	Haaksheid	Vlakheid	Positie	Tablet	Bijzonderheden
Rechtheid								
ProLine 10	tot 1,0 $\mu\text{m}/\text{m}$	tot 1,0 $\mu\text{m}/\text{m}$					optioneel	Snelste installatie
ProLine 20	tot 1,0 $\mu\text{m}/\text{m}$	tot 1,0 $\mu\text{m}/\text{m}$		tot 5 $\mu\text{m}/\text{m}$	beperkt		optioneel	Uit te breiden voor vlakheid en juistheid
ProLine 30	tot 1,0 $\mu\text{m}/\text{m}$	tot 1,0 $\mu\text{m}/\text{m}$	tot 5 $\mu\text{m}/\text{m}$ afh. van referentiebasis	tot 5 $\mu\text{m}/\text{m}$	tot 10 $\mu\text{m}/\text{m}$ met R310		ja	all in one
Vlakheid								
ProLevel 10		tot 10 $\mu\text{m}/\text{m}$			tot 10 $\mu\text{m}/\text{m}$		optioneel	Zonder software
ProLevel 20		tot 10 $\mu\text{m}/\text{m}$		optioneel	tot 10 $\mu\text{m}/\text{m}$		ja	met software
ProLevel 30		tot 10 $\mu\text{m}/\text{m}$		optioneel	tot 10 $\mu\text{m}/\text{m}$		ja	Met referentieontvanger
Helling								
μLevel 10		1 $\mu\text{m}/\text{m}$	Alleen nivellering		1 $\mu\text{m}/\text{m}$		optioneel	Bluetooth geïntegr.
μLevel 20		1 $\mu\text{m}/\text{m}$	Alleen nivellering		1 $\mu\text{m}/\text{m}$		Weergave op afstand	Differentiaalmeet-systeem
μLevel 30		1 $\mu\text{m}/\text{m}$	Alleen nivellering		1 $\mu\text{m}/\text{m}$		Weergave op afstand	met 2 μLevel
Interferometrie								
μLine 10	optioneel	optioneel	optioneel, omslachtig	optioneel	optioneel, omslachtig	0,001 μm	optioneel	Meerdere opties
μLine 20	8 μm +/- 8 $\mu\text{m}/\text{m}$	8 μm +/- 8 $\mu\text{m}/\text{m}$	optioneel, omslachtig	optioneel	20 μm +/- 15 $\mu\text{m}/\text{m}$	0,001 μm	optioneel	Meerdere opties
μLine 30	optioneel	optioneel	optioneel	optioneel	optioneel	0,001 μm	optioneel	Meerdere opties

Meetapparatuur voor lineaire geleidingen

ProLine®

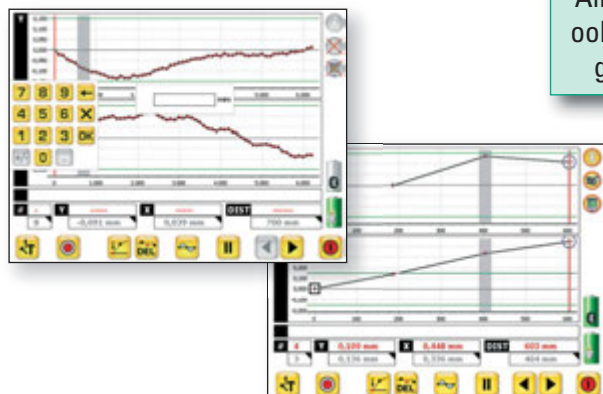
De praktijkgerichte meetsoftware voor rechtheid

Eenvoudige
bediening,
bijna zonder
training!



Het meetpakket biedt de volgende mogelijkheden:

- Registratie van rechtheid van X en Y
- Automatische puntopname
- Automatische „Z“-registratie via Disto
→ eenvoudige en snelle meting
- Weergave van haaksheid en paralleliteiten
- Intelligente, automatische meetwaarden-beoordeling
→ Zekerheid bij de opname van de meetwaarden
- Voortdurende meting met registratie
- Resolutie tot 0.1 µm!
- Optimale bedieningsunit: handig en ergonomisch
- Kleuren touchscreen UMPC: robuust en licht
→ snel te leren en flexibel
- Evaluatie volgens ISO 1101
- Automatische sensorherkenning
→ draadloos meten
- Weergave van “ruwe” data, genuld of met compensatiewaarden
- Mogelijkheid tot export als *.csv en import in Excel
- Uitgebreide commentaar en rapportagefunctionaliteit
- Datatransfer via USB, W-LAN
→ Investeert u in uw toekomst!



Alle ProLine-pakketten zijn ook van uitgebreide montageonderdelen voorzien.

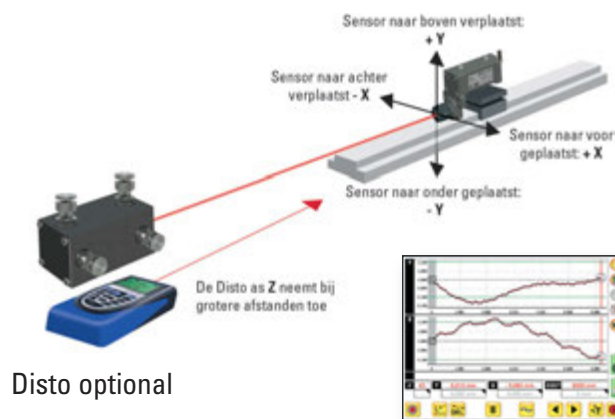


ProLine[®] 10

Basispakket voor rechtheidsmetingen

Onderdelen van het meetpakket:

- Laser koffer met schuimstof inleg (BG 990101)
- T250 laserbron-pakket met voeding en bevestigingsadapter (SP T250-P)
- R540 laserpositiedetector (op accu) met draadloze transmissie (SP R540-P)
- ProLine V4 software met 1e licentie (SW 200103)
- Optioneel: UMPC met touchscreen (IT 200410)

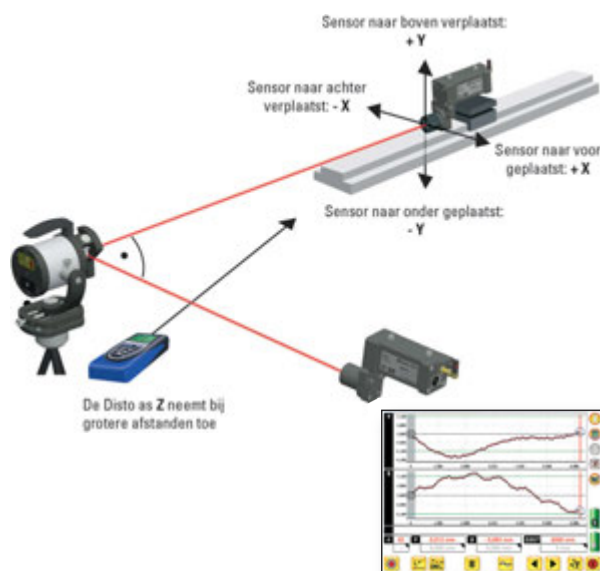


ProLine[®] 20

Professioneel pakket voor rechtheidsmetingen

Onderdelen van het meetpakket:

- Laser koffer met schuimstof inleg (BG 990100)
- T330 zelfnivellerende rotatielaser (BG 830203)
- R540 laserpositiedetector (op accu) met draadloze transmissie (SP R540-P)
- RC310 afstandsbediening voor T330/R310 monitor (BG 830930)
- Leica DISTO™ Bluetooth afstandsmeter (FIX DISTO-P II)
- ProLine V4 software met 1e licentie (SW 200103)
- Optioneel: UMPC met touchscreen (IT 200410)

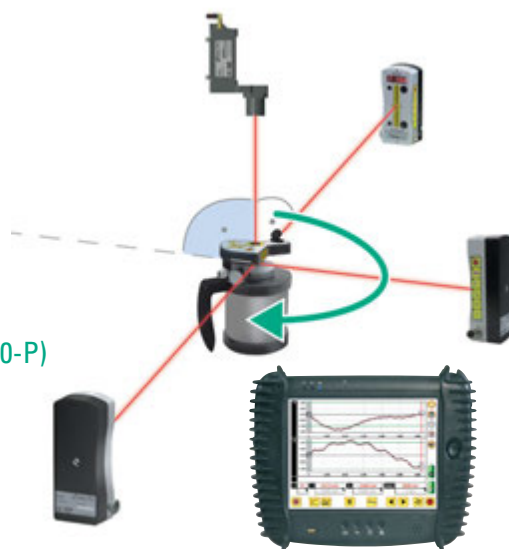


ProLine[®] 30

Professioneel pakket met IT voor rechtheidsmetingen

Onderdelen van het meetpakket:

- Laser koffer met schuimstof inleg (BG 990104)
- T330 zelfnivellerende rotatielaser (BG 830203)
- 2 x R310 laserontvanger (BG 830134)
- R540 laserpositiedetector (op accu) met draadloze transmissie (SP R540-P)
- RC310 afstandsbediening voor T330/R310 monitor (BG 830930)
- Leica DISTO™ Bluetooth afstandsmeter (FIX DISTO-P-V)
- ProLine V4 software met 1e licentie (SW 200103)
- UMPC met touchscreen (IT 200410)



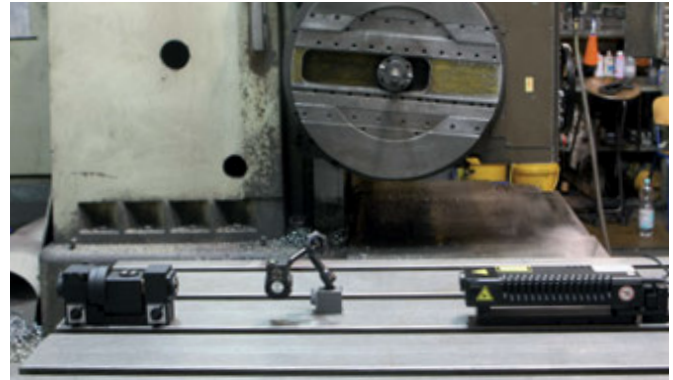
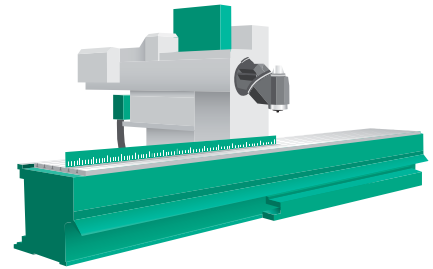
Meer informatie vindt u op <http://www.statuspro.nl/machinegeometrie/rechtheidsmeting/>

Meting en compensatie van machines

Laser interferometer

μ Line F1

- draadloos
- 3D
- compact



Het μ Line F1 meetpakket biedt de volgende mogelijkheden:

- Positionering van CNC- en CMM-machines
- Meting van machinegeometrie
- Positionering van draaitafels (optioneel)
- Trillingsmetingen
- Rechtheidsmetingen
- Metingen van een haaksheid (optioneel)
- Dynamische metingen

→ substantieel gewijzigde installatie

→ Bespaar tijd en geld!

- Eenvoudig te bedienen, Duitstalige software
- Genereren van G-codes en compensatietabellen
- Geen omslachtige conversie
- Eenvoudig te programmeren in- en uitgangen
- Koppel uw systeem aan de machine!
- Dynamische metingen
- Snelle support service en kalibratie

Kenmerken van het μ Line F1 systeem:

- Draadloze communicatie van de sensoren
→ geen valkuilen meer!
- Uitgebreid basispakket met 3D-metingen
→ geen extra onderdelen noodzakelijk
- In de laserkop geïntegreerde compensatie-eenheid
→ alles in een kleine koffer (350 x 200 x 250 mm)
→ licht en dus makkelijk mee te nemen
- Zeer nauwkeurig door laser met 2 frequenties tot 0,0001 μ m!
- 90°-element voor kleine machines zit al in het basispakket!
- Electronische uitlijning, 3D-weergave en optische righthulp

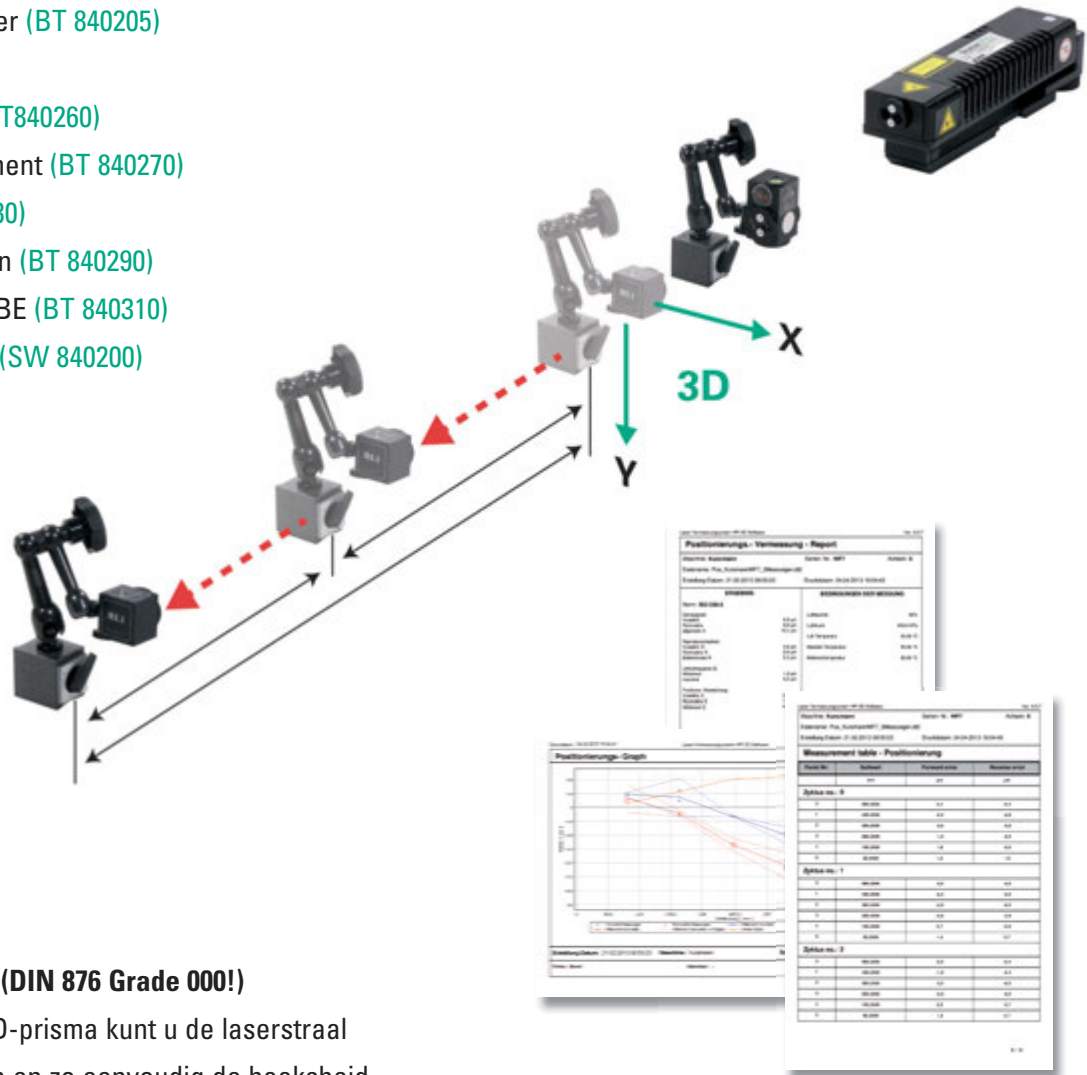


μ Line F1

Laser interferometer-pakket

Onderdelen van het meetpakket (BG 840300 μ Line):

- Laser interferometer (BT 840205)
- Statief (BT 840220)
- Magneethouder (BT840260)
- Interferometerelement (BT 840270)
- Reflector (BT 840280)
- Draadloze sensoren (BT 840290)
- Uitleeskabel STROBE (BT 840310)
- μ Line PC software (SW 840200)



Optie 2D Ethalon 90° (DIN 876 Grade 000!)

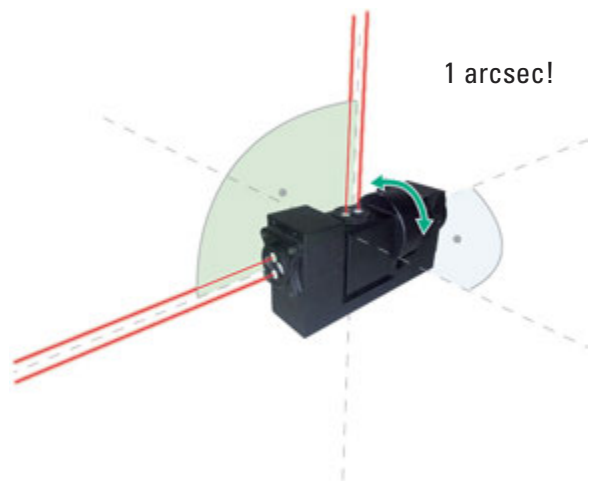
Met behulp van de 2D-prisma kunt u de laserstraal exact met 90° draaien en zo eenvoudig de haaksheid van uw machineassen meten. Het systeem is geschikt voor de μ Line F1 laser.

→ Eenvoudige bediening, nauwkeurige meting

Option 3D Ethalon 90° (DIN 876 Grade 000!)

– ook voor ProLine-systemen!

Met behulp van de draaibare 3D-prisma kunt u de meting meteen 2-assig uitvoeren. Het 3D-prisma kan door een spelingsvrije vertanding 180° gedraaid en door een fijnafstemming uitgelijnd worden.

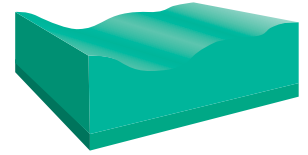


Meer informatie vindt u op www.statuspro.nl/kalibreren_van_gereedschapsmachines/interferometrie/

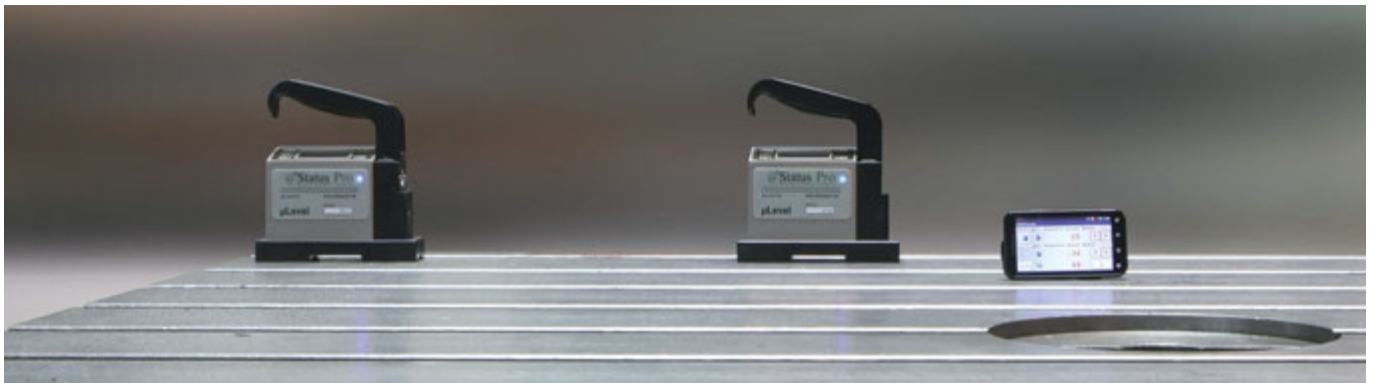
Systeem voor vlakheidsmetingen

μ Level

Met weergave van de meetwaarden op uw Android-systeem



μ Level is een uiterst precies hoekmeetsysteem voor het meten van machines. Afhankelijk van de eisen kunnen verschillende systemen, van het eenvoudige handsysteem tot het differentiaalmeetsysteem met software geleverd worden. Metingen tot DIN 876/000.



Kenmerken van het μ Level systeem:

- Snelle kalibratie ter plaatse door middel van omslag
 - controleerbare, snelle meetresultaten
- Eenvoudig gebruik van het systeem en de software
 - geen langdurige scholing
- Metingen van rechtheid en vlakheid
- Overdracht van de meetresultaten via BT op uw smartphone
- Datatransfer compleet draadloos via Bluetooth
 - geen valkuilen meer
 - geen omslachtige installatie
- Robuust en goed zichtbaar door signaalkleuren
 - gemaakt voor gebruik op locatie
- Resolutie en repeteerbaarheid van 1 μ m
 - 1 μ m betekent een resolutie van 0,1 μ bij een meetlengte van 100 mm!
- Ook achteraf uit te rusten met software en referentiesensor
 - Geringe startinvestering
 - Waarom meer geld uitgeven dan nodig is?



μ Level 10

Basispakket voor hoekmetingen

Onderdelen van het meetpakket:

- μ Level hoekmeetapparaat (BT 840100)
- Koffer voor μ Level, met schuimstof inleg (BT 840110)



μ Level 20

Basispakket voor hoekmetingen met IT

Onderdelen van het meetpakket:

- μ Level hoekmeetapparaat met Bluetooth (BT 840100/1)
- Extern display met Android-systeem (IT 200610)
- Software voor weergave op afstand (Android) (SW 200190)
- Koffer voor μ Level, met schuimstof inleg (BT 840110)



μ Level 30

Professioneel pakket voor hoekmetingen met IT

Onderdelen van het meetpakket:

- μ Level hoekmeetapparaat met Bluetooth (BT 840100/1)
- Extern display met Android-systeem (IT 200610)
- Software voor weergave op afstand (Android) (SW 200190)
- Software voor hoekmeetsysteem μ Level (SW 200150)
- Koffer voor μ Level, met schuimstof inleg (BT 840110)

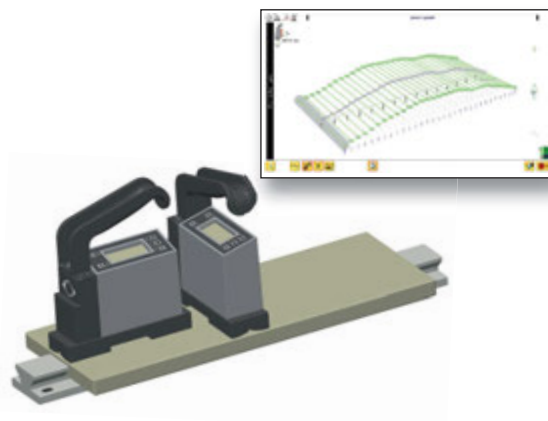


ProTwist

Professioneel pakket voor hoekmetingen met IT

Onderdelen van het meetpakket:

- 2x μ Level hoekmeetapparaat met Bluetooth (BT 840100/1)
- Extern display met Android-systeem (IT 200610)
- Software voor weergave op afstand (Android) (SW 200190)
- Koffer voor μ Level, met schuimstof inleg (BT 840110)
- ProLine V4 Software (SW 200103)

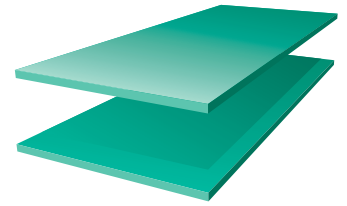


Meer informatie vindt u op www.statuspro.nl/kalibreren_van_gereedschapsmachines/digitale_waterpas/

Uitrusting voor vlakheidsmetingen

ProLevel®

Metingen tot
DIN 876/1

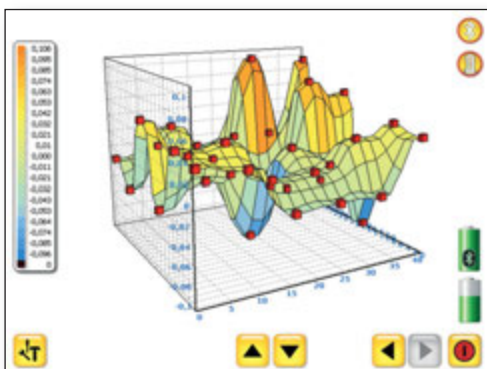


ProLevel is een professioneel systeem voor het meten en uitlijnen van vlakken ten opzichte van elkaar – hetzij genivelleerd of objectgerelateerd.



Het meetpakket biedt de volgende mogelijkheden:

- Meting tot 10 µm/m
 - U bespaart tijd en geld
- Vlakheidsmetingen aan haakse, ronde of complexe oppervlaktes
 - absoluut flexibel
- Snelle opmaak en opslag van sjablonen
- Detector met 80 mm (!) sensoroppervlakte, 10 µm resolutiemetingen in- en outdoor
 - snelle installatie
 - Metingen zelfs bij moeilijke lichtverhoudingen mogelijk!
- Onmiddellijke evaluatie van de vlakheid in
 - 3D en in kleur
 - Meetfouten kunnen meteen waargenomen en gecorrigeerd worden
 - Optimale bedien-eenheid, handig en ergonomisch
 - Kleuren touchscreen UMPC, robuust en licht
 - snel te leren en flexibel
 - Automatisch connectiebeheer
 - stabiele Bluetooth communicatie!
 - Automatische sensorherkenning
 - draadloos meten
 - Weergave van „ruwe“ data, 3-punts referenties of compensatiewaarden
 - Mogelijkheid tot export als *.csv en import in Excel
 - Uitgebreide commentaar- en rapportage-functionaliteit



ProLevel® 10

Basispakket voor vlakheid en nivellering

Onderdelen van het meetpakket:

- T330 zelfnivellerende rotatielaser (BG 830203)
- R310 laserontvanger (BG 830134)
- RC310 afstandsbediening voor T330 und R310 monitor (BG 830930)
- Kleine laser rolkoffer met schuimstof inleg (BG 990100)
- Montageonderdelen

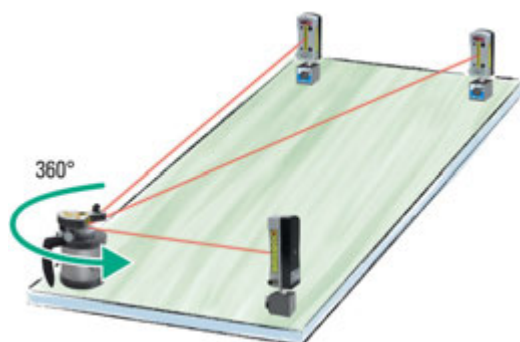


ProLevel® 20

Basispakket voor vlakheid en nivellering met IT

Onderdelen van het meetpakket:

- T330 zelfnivellerende rotatielaser (BG 830203)
- R310 laserontvanger (BG 830134)
- Bluetooth-kit voor R310 (BG 830135)
- RC310 afstandsbediening voor T330 und R310 Monitor (BG 830930)
- DU 320 robuuste UMPC met touchscreen (IT 200410)
- ProLevel v2 software, met 1e licentie voor R31 (SW 200030)
- Kleine laser rolkoffer met schuimstof inleg (BG 990100)
- Montageonderdelen



ProLevel® 30

Professioneel pakket voor vlakheid en nivellering

Onderdelen van het meetpakket:

- T330 zelfnivellerende rotatielaser (BG 830203)
- R310 laserontvanger, 3x (BG 830134)
- Bluetooth-kit voor R310 (BG 830135)
- RC310 afstandsbediening voor T330 und R310 Monitor (BG 830930)
- ProLevel v2 software, met 1e licentie voor R310 (SW 200030)
- Kleine laser rolkoffer met schuimstof inleg (BG 990105)
- Montageonderdelen



Meer informatie vindt u op www.statuspro.nl/machinegeometrie/vlakheidsmeting_en_nivellering/

Service van Status Pro



- Meten van frezen, boorinstallaties
- Meten van draibanken
- Meten van speciale machines
- Meten van walslijpmachines
- Meten van turbines
- Uitwerking van meettechnieken
- Vlakheid van onderstellen
- Meten van parallelle boringen

De serviceopdrachten ter verhoging van uw productie en efficiency worden door ons serviceteam tot uw volste tevredenheid uitgevoerd. Alle medewerkers zijn goed geschoold en specialisten in hun vakgebied. Daarom garanderen wij u een professionele service met uitstekend materiaal. Dankzij onze jarenlange service-ervaring hebben wij veel kennis en expertise m.b.t. het gebruik van onze producten in de praktijk en dat is aan de verbeteringen en nieuwe ontwikkelingen die wij doorvoeren te merken.

Meer informatie vindt u op www.statuspro.nl/maschinengeometrie/

Kalibreerservice



Wij bieden voor alle systemen onze interne kalibreerservice aan. Alle systemen moeten regelmatig gecontroleerd en indien nodig gekalibreerd. Wij controleren alle parameters van de systemen in ons laboratorium en actualiseren de systemen op wens. De kalibratie geeft u de zekerheid dat u uw machines perfect kunt meten. Het is ons doel kalibraties in minder dan 72 uur door te voeren. Als de systemen in de tussentijd benodigd worden, bieden wij u onze huurapparaten aan.

Serviceformular
Reparatur und Kalibrierung

Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH
Reparatur und Kalibrierung
Mausgang 19
D-44066 Bochum

+ 49 (0) 2327 - 9081 - 19 / - 28
+ 49 (0) 2327 - 9081 - 81
service@statuspro.de
www.statuspro.de

Name: Werkzeugmaschinen GmbH KfzNr: _____
Anschrift: Gerrenstraße 4-8 12647 Regensburg Rufnummern (falls abweichend): _____
Ansprechpartner: _____
Telefon: _____ Fax: _____ E-Mail: _____

Gerät: _____ Seriennummer: _____ Aufgabe / Fehler / Bemerkung: _____
1. T550 SP564282 Nelebre Messungen vorgenommen
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____

Kalibrierung
 Reparatur

Reinigung der Geräte durchführen.
 Express-Reparatur**
 Express-Rückversand**
 Senden Sie uns einen Kundenvertragsauszug zu, falls die Kosten einen Betrag von ... € übersteigen. Führen Sie ansonsten die Aufgaben ohne Rückfragen durch.
 Senden Sie uns ein Angebot für ein Leihgerät zu.
 Senden Sie uns ein Angebot für ein Neugerät zu.
 Senden Sie uns Informationen über Schulungen von Status Pro zu.

* Der Auftrag wird sofort bearbeitet und, falls möglich, innerhalb von 24 Stunden fertig gemacht. Zusätzliche 30,00 €.
** Zusätzliche Kosten durch Express-Service des Anbieters möglich!

Regensburg 02/04/2012
Ort, Datum

M. B. B. B. B.

Meer informatie vindt u op www.statuspro.nl/service/reparatie_en_kalibratie/

Leensystemen

Status Pro GmbH biedt een reeks van systemen ter uitlending aan. Deze systemen worden meestal uitgeleend, zolang klantsystemen onderweg zijn om gekalibreerd te worden, of als de systemen op meer plaatsen tegelijk benodigd worden. Vaak heeft de interne montage het systeem voor de opbouw van een machine nodig, terwijl de serviceafdeling het systeem op locatie ook dringend nodig heeft. Naar keuze kunnen de systemen met of zonder ondersteuning van ons serviceteam gehuurd worden.

Voorbeelden van Status Pro leensystemen:



ProLevel®



ProLine®



ProFlange® v3



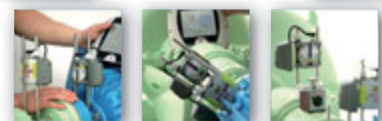
ProOrbit®

Leensystemen voor machinegeometrie

- Vlakheidsmeting
- Rechtheidsmeting
- Flensmeting
- Boringsmeting

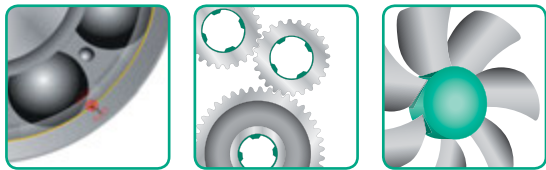
Techniek verhuurdienst

Naast onze lasersystemen bieden wij ook trillingsmeettechnieken op dagbasis aan. Vaak wordt de techniek voor de nivellering, uitlijning of machinebewaking uitgeleend, om piekbelastingen op te vangen. De verhuurkosten worden gebaseerd op een dagtarief, exclusief de nieuwe kalibratie/controlen van het systeem na teruggave.

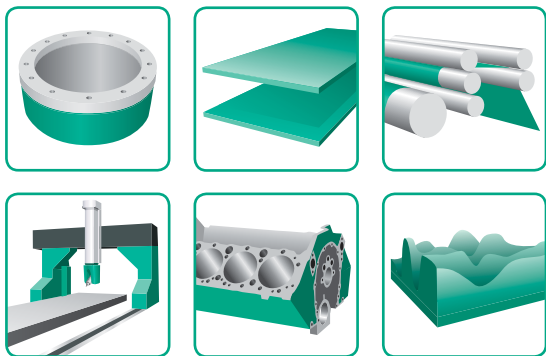


Meer informatie vindt u op www.statuspro.nl/service/verhuurservice/

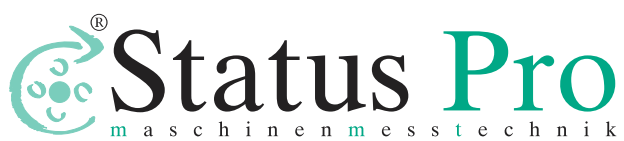
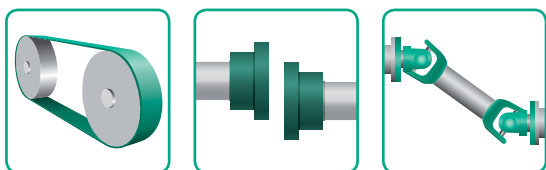
MASCHINENDIAGNOSTIK CONDITION MONITORING



MASCHINGEOMETRIE MACHINE GEOMETRY



WELLENAUSRICHTEN SHAFT ALIGNMENT



www.statuspro.nl · info@statuspro.nl

Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH

Mausegatt 19 · 44866 Bochum · Germany

☎ + 49 (0) 2327 - 9881 - 0

☎ + 49 (0) 2327 - 9881 - 81

Industriestraße 11 · 85609 Aschheim · Germany

☎ + 49 (0) 89 - 904864 - 0

☎ + 49 (0) 89 - 904864 - 19

