

ProFlange[®]v3

Flanschvermessung in Perfektion



Another fine solution by

 **Status Pro**
maschinenmesstechnik

Flanschvermessung in Perfektion mit

ProFlange[®]v3

Mit ProFlange v3 stehen Ihnen alle Möglichkeiten der Flanschvermessung, Analyse und Dokumentation zur Verfügung. Zu 100 Prozent Hand in Hand mit der Windindustrie entwickelt.



Kabellose Messung

Mit den Laserempfängern R280 und R310 BT können Sie die Messungen spielend leicht allein durchführen. Die Übertragung der Messwerte erfolgt über Bluetooth. Die Displayeinheit überzeugt durch einfache Bedienung über Touchscreen und extrem robustes Gehäuse.

Volle Bewegungsfreiheit

Dank Messungsauslösung am neuen R280 Receiver können Sie die Displayeinheit aus der Hand legen. Über eine große Messwertanzeige sehen Sie alle notwendigen Informationen aus der Ferne und die Software schaltet automatisch weiter zum nächsten Messpunkt.



Automatisierte Einrichtung der Laserebene

Über Infrarot steuern die Status Pro Empfänger die Laserebene des T330 Rotationslasers: Vollautomatisch wird die Laserebene parallel zum Flansch ausgerichtet. Damit entfällt kompliziertes Einstellen an Stellschrauben und der Einrichtungsprozess wird auf kürzeste Zeit minimiert.

2 Softwareoberflächen

Einfacher Messmodus und vollständige Analyse-Oberfläche. Wählen Sie je nach Situation die passende Softwareoberfläche.

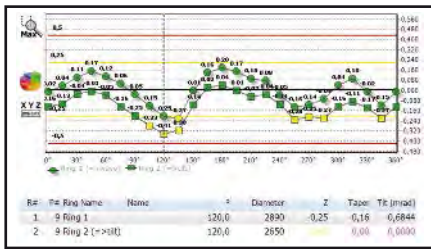
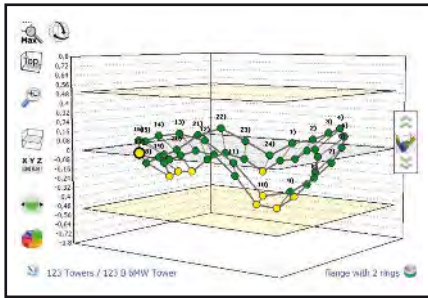


Sofort messbereit

Erstellen Sie ein Kurzprojekt in wenigen Schritten zur fertigen Messvorlage oder bereiten Sie Ihre Messungen vor und rufen Sie die Vorlagen zur Messung bei Bedarf aus dem Vorlagenspeicher ab.

2D- und 3D-Darstellung

Visualisierung und Analyse in anschaulicher Form: Betrachten Sie den gemessenen Flansch frei drehbar im 3D-Raum oder „abgewickelt“ in 2D. Zu jedem Punkt erhalten Sie detaillierte Einzelinformationen.



Kurzwelligkeit

Legen Sie verschiedene Kurzwelligkeitsbereiche zur Analyse fest. So identifizieren Sie Bereiche, in denen die Ebenheit zwar für die Gesamtebenheit innerhalb der Toleranzen liegt, für einen kurzen Abschnitt aber zu große Unebenheit aufweist.

Flanschneigung (Taper/Tilt)

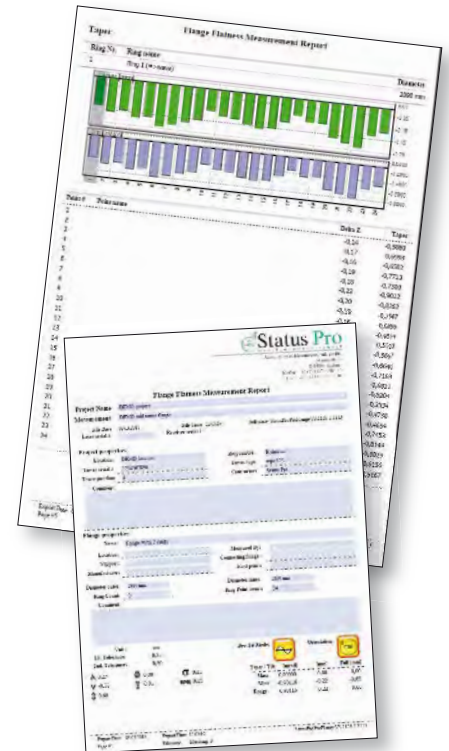
Beurteilen Sie die Neigung der Flanschoberfläche! Sie erkennen auf einen Blick, ob die Neigung konstant in eine Richtung geht (innen oder außen) und wie stark die Neigung ausfällt.

Projektmanagement

Alle Informationen rund um die Messung, Messobjekt und Vermesser können editiert werden, werden in der Datenbank gespeichert und im Report dokumentiert.

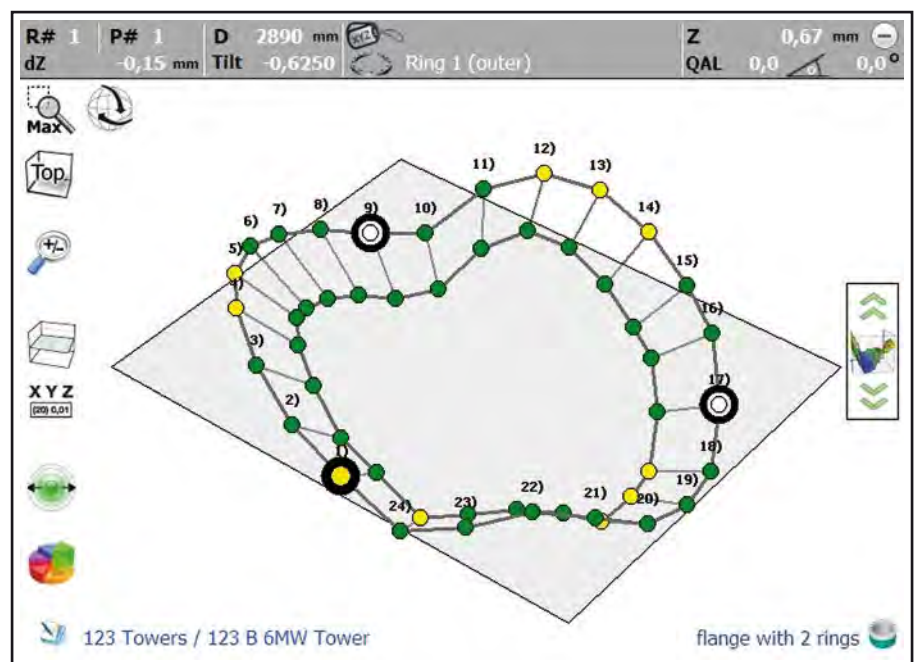
Vollständiger Report

Mit nur einem Tastendruck erhalten Sie einen vollständigen Report im PDF-Format mit allen Details, Grafiken und Tabellen. Zusätzlich werden die Daten im csv-Format zur Bearbeitung unter Excel exportiert und alle Grafiken als Bitmaps.



Komplette Analysen

Best-Fit- und 3-Punkte-Modus ermöglichen Qualitätsanalysen ebenso wie Vorgaben für die Einrichtung von Bearbeitungsmaschinen. Flanschneigungs- und Kurzwelligkeitsanalysen sowie freie Definition aller Parameter lassen keine Wünsche offen.



Project properties

The form contains the following fields:

- Project name:** 123 Towers
- Start Date/Time:** 11.02.2011
- Project Location:** Bochum
- Contractor:** Status Pro
- Responsible:** Erdmann
- Tower serial #:** 1234567890
- Tower type:** type 123
- Tower position:** d
- Memo:** tower flange of tower section 2 top flange

Each dropdown menu has a red 'X' icon next to it. A yellow checkmark icon is located at the bottom right of the form.

Datenbankmanagement

Führen Sie alle Messungen in einer zentralen Datenbank zusammen und behalten Sie damit die Übersicht über alle gemessenen Flansche! Die Möglichkeiten gehen bis hin zum direkten Upload einer eben erfolgten Messung in eine Internetdatenbank. Damit haben Sie alle Messungen weltweit im Blick!

Sicherheit

Durch digitale Signaturen und Originalitätsnachweis der gemessenen Punkte sind die Daten sicher. Alle Werte werden in Rohform gespeichert und nur in der Softwareoberfläche zur Analyse berechnet und angezeigt.

Features

- Datenbankmanagement mit Vorlagenspeicherung
- Unbegrenzte Ring- und Punktanzahl
- Flanschverwaltung
- Informationen zu Punkten, Ringen, Flanschen und Messungen
- 2D-Ansicht / 3D-Ansicht
- Datentabelle
- Ausgleichsberechnung für Best Fit, 3 niedrigste, 3 höchste und 3 frei wählbare Punkte
- Kurz- und Langwelligkeit
- Flanschneigung
- Export aller Grafiken, Datentabellen und PDF-Report



Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH
 Mausegatt 19 · D-44866 Bochum
 Telefon: + 49 (0) 2327 - 9881 - 0
 Fax: + 49 (0) 2327 - 9881 - 81
 www.statuspro.de · info@statuspro.de

Distributor