

# Controllo Geometrie Prodotti e Servizi



# Allineamento geometrico

## Prodotti e Servizi



**Lo sviluppo di tecniche di misurazione geometrica e di allineamento è un tema sentito fin dai tempi delle piramidi egizie.**

Oggi la misura e l'allineamento di componenti meccanici sono fasi fondamentali dei processi di controllo qualità nel montaggio di macchinari industriali o impianti. Si tratti di guide lineari, presse, connessioni flangiate, assi di motori o rulli, la precisione dell'allineamento ha un effetto determinante nella funzionalità del componente. L'allineamento di questi componenti spesso incide sulla qualità finale e la durata del macchinario.

L'uso di un fascio laser di riferimento abbinato alle tradizionali tecniche di misurazione industriale ha reso possibile costruire strumenti che semplificano notevolmente le procedure di allineamento. Status Pro progetta e costruisce sistemi di allineamento laser ed è costantemente impegnata allo sviluppo di questi processi.

La maggior parte dei nostri clienti sono costruttori di macchine che utilizzano i nostri sistemi per l'assemblaggio o il controllo qualità. Tipicamente ci viene richiesto il pacchetto completo: fornitura del sistema, formazione del personale sulle soluzioni specifiche e supporto tecnico post vendita. Il nostro obiettivo è instaurare una collaborazione a lungo termine con i nostri clienti: quando il cliente necessita di una soluzione custom possiamo offrire dei sistemi con modifiche mirate a livello di software, di supporti meccanici o di housing dei sensori, al fine di venire incontro alle richieste personalizzate del cliente.

Noi e le nostre aziende partner forniamo servizi di allineamento e rilevamento di misure industriali in tutto il mondo.

La seguente è una breve panoramica di tutti i nostri sistemi standard di allineamento.

**Per maggiori informazioni vi invitiamo a visitare il nostro sito internet [www.statuspro.com](http://www.statuspro.com) o contattare il nostro distributore per l'Italia Newton Srl.**

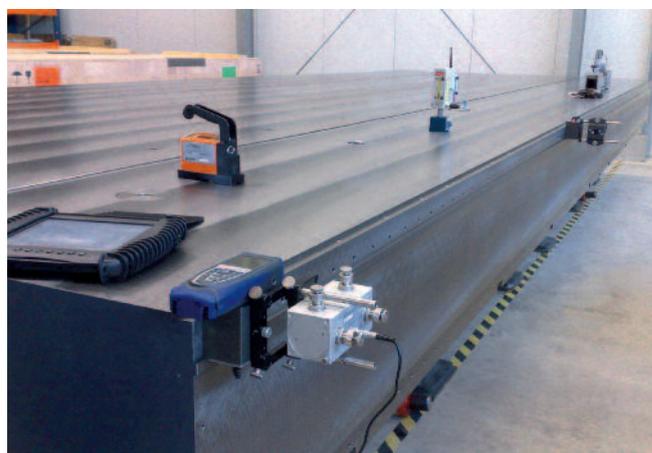
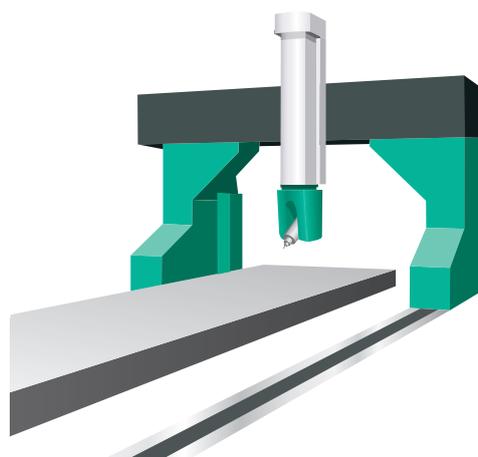


# Sistemi di Misurazione per Guide Lineari

## ProLine®

Il più funzionale software per la rettilineità:  
Laser Alignment Package per guide lineari

- Rettilineità sugli assi X e Y simultaneamente
- Rilevazione automatica della coordinata Z con Disto Com
- Misurazione hands free con la cattura automatica del punto  
→ facile e veloce
- Valutazione intelligente del valore  
→ certezza nella misura
- Interfaccia utente superlativa: pratico ed ergonomico pc portatile touchscreen con monitor a colori, leggero e con robusta custodia protettiva anti urto  
→ utilizzo intuitivo e versatile
- Riconoscimento automatico dei sensori  
→ mai più confusione con i cavi
- Visualizzati: dati grezzi, rispetto ad uno zero o con funzione best fit
- Possibilità di esportare file .csv per l'elaborazione in Excel
- Inserimento commenti e creazione agevolata di report
- Salvataggio del report su chiavetta USB  
→ investimento nel futuro



### Componenti del sistema

Il pacchetto  
**SP ProLine 10**  
contiene, ad esempio:

**T250**  
Sorgente laser



Cod. SP T250-P

**R510**  
Ricevitore laser 2D  
Cod. SP-R510-P



**DU320**  
Pc portatile (opzionale)  
Cod. IT 200410

Per ulteriori informazioni: [www.statuspro.com/machine\\_geometry/straightness/](http://www.statuspro.com/machine_geometry/straightness/)

# Sistemi per la Misura e la Compensazione delle Macchine

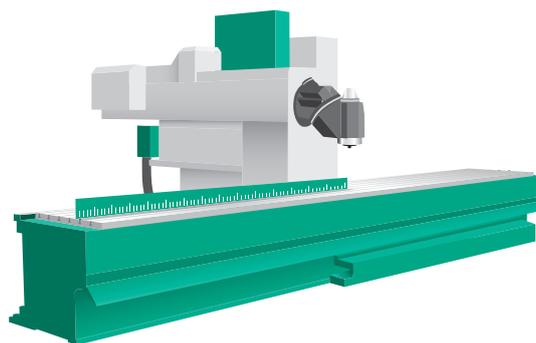
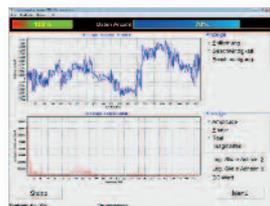
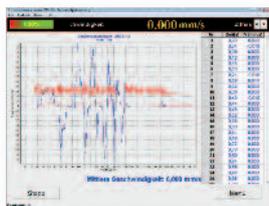
## $\mu$ Line

Il pacchetto offre le seguenti possibilità:

- Posizionamento in macchine CNC e CMM
- Misure geometriche
- Posizionamento di tavole rotanti
- Misure di vibrazioni
- Misure di rettilineità
- Misure di ortogonalità
- Misure dinamiche

Caratteristiche del sistema:

- Comunicazione Wireless
  - mai più confusione con i cavi
- Dimensioni ridotte, tutto contenuto in una valigia
  - facile da trasportare e vantaggioso nei piccoli spazi
- Elementi a 90° per macchine piccole inclusi
- Sensore PSD integrato
  - Misure 3D
- Allineamento a fascio elettronico e target ottici
  - allineamento semplice e veloce
  - risparmio di tempo e denaro
- Software altamente intuitivo
- Generazione automatica di G-codes e tabelle di compensazione
  - mai più complesse formule di conversione
- Pacchetto base completo
  - nessun componente aggiuntivo necessario
- Servizi di supporto, assistenza tecnica e calibrazione
  - after sales veloce ed affidabile



### Componenti del sistema

Il pacchetto  
**BG 840200  $\mu$ Line**  
contiene, ad esempio:



**Unità di compensazione**

Cod. BT840240



**Laser Interferometrico**

Cod. BT 840200



**Sensori Wireless**

Cod. BT 840290



**Riflettori**

Cod. BT 840280



**Elemento Interferometrico**

Cod. BT 840270



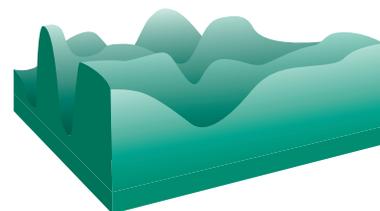
**Tripode**

Cod. BT 840230

Per ulteriori informazioni: [www.laser-interferometers.com/mueLine.html](http://www.laser-interferometers.com/mueLine.html)

# Sistemi per le Misure di Precisione della Planarità

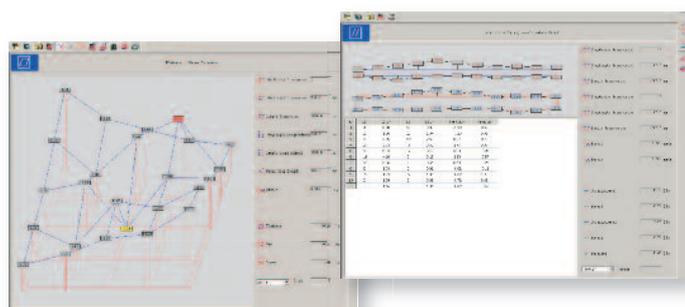
## $\mu$ Level



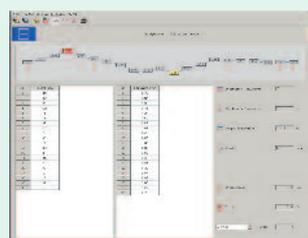
$\mu$ Level è un sistema per il controllo della planarità nelle misure di precisione delle macchine. A seconda delle vostre esigenze Status Pro può offrire un'ampia gamma di alternative: dagli strumenti portatili ai sistemi differenziali operanti tramite software.

### Caratteristiche del sistema:

- Calibrazione rapida in situ
  - risultati veloci e tracciabili
- Massima intuitività di sistemi e software
  - niente tempo perso in training
- Fino a 999 misurazioni salvabili direttamente nel sistema
  - connessione al PC non indispensabile
- Connessione al PC via Bluetooth
  - mai più confusione con i cavi
  - niente tempo perso per setup
  - nessun componente aggiuntivo necessario
- Esecuzione robusta e colore ad alta visibilità
  - costruito per ambienti gravosi
- Risoluzione e Ripetibilità  $1\mu\text{m}/\text{m}$ 
  - $1\mu\text{m}$  significa una risoluzione di  $0,1\mu\text{m}$  su una base lunga 100mm
- Software e sensori di riferimento possono essere integrati al sistema
  - piccolo investimento
- Pratico ed economico
  - perché spendere di più?



### Componenti del sistema



#### Software

Cod. BGT 840170



#### $\mu$ Level Precision Inclinometer

Cod. BG 840100

### Differential measurement system



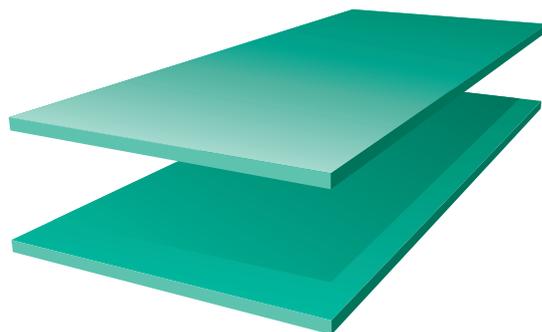
Cod. BG 840180

Per ulteriori informazioni: [www.laser-interferometers.com/mueLevel.html](http://www.laser-interferometers.com/mueLevel.html)

# Sistemi per il Controllo delle Superfici

## ProLevel®

ProLevel, software di prim'ordine per la misura della planarità delle superfici: assoluta (in bolla) o relativamente ad un altro piano arbitrario.



### Pacchetto di allineamento laser:

- Planarità su superfici rettangolari, circolari o su superfici più complesse  
→ **estrema versatilità**
- Verifica simultanea di più piani paralleli  
→ **flessibilità d'utilizzo**
- Mappe di misura preimpostate  
→ **rapido settaggio dei punti di misura**
- Ricevitore con 80mm di range e possibilità di misure all'esterno  
→ **possibili le misure alla luce del sole**
- Valutazione immediata della planarità: a colori e in 3D  
→ **difetti correggibili direttamente**
- Gestione automatica delle connessioni
- Bluetooth ottimizzato  
→ **mai più confusione con i cavi**
- Visualizzati: dati grezzi, rispetto a tre punti di zero o con funzione Best fit
- Possibilità di esportare file .csv per l'elaborazione in Excel
- Immagini 3D totalmente interattive



### Componenti del sistema

Il pacchetto **SP Level 10** contiene, ad esempio:

#### T330

Laser rotativo

Cod. BG 830203



#### DU320

Pc portatile (opzionale)

Cod. IT 200410



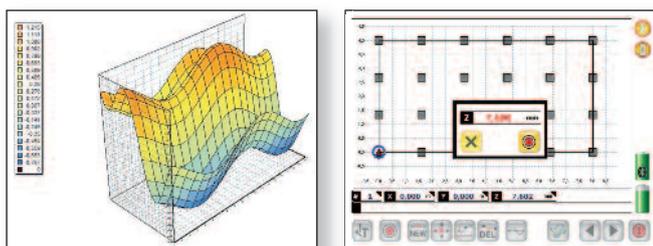
#### R310

Ricevitore laser

Cod. BG 830140/1



Tastatore su blocchetto magnetico per R310 (opzionale)  
Cod. BG 830175



Per ulteriori informazioni: [www.statuspro.com/machine\\_geometry/flatness\\_and\\_level/](http://www.statuspro.com/machine_geometry/flatness_and_level/)

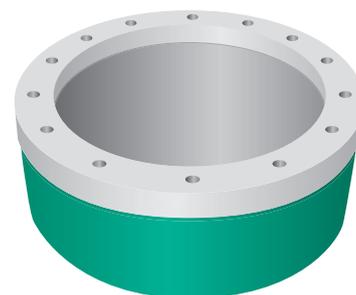
# Sistemi per la Misurazione delle Flange

## ProFlange® v2

ProFlange è un software professionale dedicato alla misura della planarità delle flange.

Questo kit di allineamento laser per il controllo delle flange e del parallelismo tra flange offre:

- Setup e misura facili e veloci (ad esempio: una flangia con 72 punti in meno di 30'!)  
→ risparmiare tempo e denaro
- Ricevitore con 80mm di range e possibilità di misure all'esterno  
→ possibili le misure alla luce del sole
- Valutazione diretta della planarità della flangia: a colori e in 3D  
→ difetti correggibili direttamente
- Interfaccia utente superlativa: pratico ed ergonomico pc portatile touchscreen con monitor a colori, leggero e con robusta custodia protettiva anti urto.  
→ utilizzo intuitivo e versatile
- Gestione automatica delle connessioni
- Bluetooth ottimizzato  
→ mai più confusione con i cavi
- Visualizzati: dati grezzi, rispetto ad uno zero o con funzione Best fit
- Possibilità di esportare file .csv per l'elaborazione in Excel
- Parallelismo delle flange visualizzato a colori in 3D
- Immagini 3D totalmente interattive
- Inserimento commenti e creazione agevolata di report



### Componenti del sistema

Il pacchetto **SP ProFlange 10** contiene, ad esempio:

#### T330

Laser rotativo  
Cod. BG 830203



Adattatore rapido per flange  
Cod. BG 830580



#### R310

Ricevitore laser  
Cod. BG 830140/1



**DU320**  
Pc portatile (opzionale)  
Cod. IT 200410



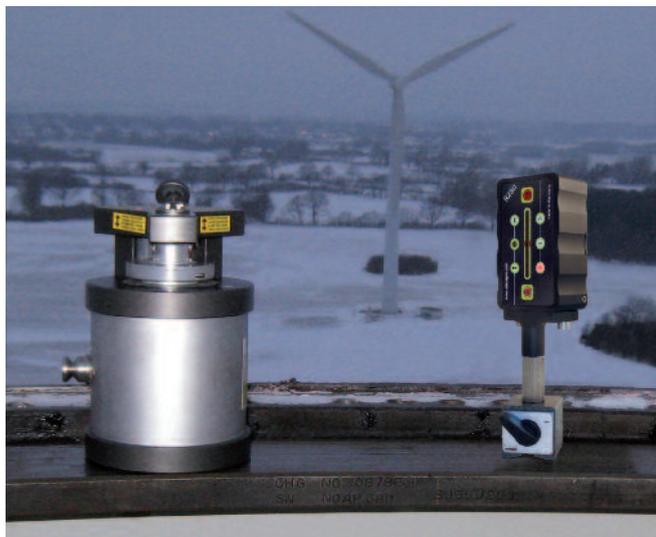
Tastatore su blocchetto magnetico per R310 (opzionale)  
Cod. BG 830175

Per ulteriori informazioni: [www.statuspro.com/machine\\_geometry/flange\\_measurement/](http://www.statuspro.com/machine_geometry/flange_measurement/)

# Il massimo nella misurazione delle flange con

# ProFlange® v3

**Pro Flange vi offre il migliore software di misurazione delle flange che permette la gestione completa dei dati: dall'analisi approfondita dei valori fino alla produzione di tutta la documentazione. Questo software è stato sviluppato in collaborazione con i più prestigiosi nomi nel campo dell'industria dell'energia eolica.**



## Gestione totalmente senza fili

Usando il ricevitore R310BT o l'R280 un solo operatore sarà in grado di effettuare in autonomia tutte le misurazioni su una flangia! Le comunicazioni al Pc avvengono attraverso la tecnologia bluetooth. I PC e le unità display sono estremamente robusti e la facilità d'uso è assicurata dal touch screen.



## Totale libertà di movimento

Usando il nuovo ricevitore R280 potrete eseguire la misura confermando il campionamento direttamente dal ricevitore. Il PC può quindi essere posizionato fuori dall'area di lavoro,



ro, alla distanza più opportuna. Tutte le informazioni attinenti alla misura saranno visualizzate in formato XL sul monitor del PC. Dopo la misurazione di ogni punto il software passerà automaticamente al punto successivo.

## Regolazione automatica del piano laser di riferimento

I ricevitori Status Pro possono anche controllare il trasmettitore T330: il piano laser da esso generato può essere allineato parallelamente alla flangia in maniera automatica.

Grazie a questa funzione la fase di set up sarà molto più rapida!

## Doppia interfaccia

A seconda della vostra modalità di acquisizione dati potrete scegliere tra la modalità di analisi dati e quella di misurazione diretta.



## Misurazione e risultati immediati

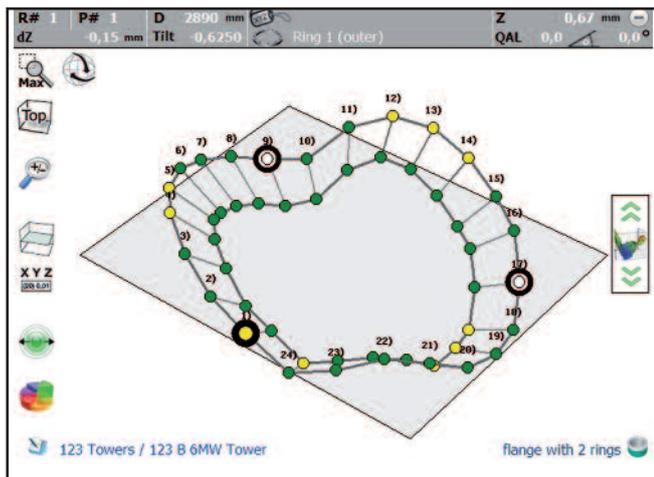
Potrete cominciare subito con le misurazioni sulla mappa di default o caricandone una personalizzata preparata anticipatamente. In alternativa è possibile scegliere anche tra diverse configurazioni di mappe predefinite.

## Visualizzazione 2D o 3D dei risultati

I dati raccolti sono visualizzati ed elaborati in modo chiaro e semplice attraverso un modello 3D o tramite una coppia di proiezioni 2D. Per ogni punto è possibile estrapolare tutti i dati di misura.

## Massima ondulazione variabile

Ridurre la massima ondulazione in intervalli definiti può risultare fondamentale per controllare quelle irregolarità che pur rientrando nella tolleranza globale della planarità sono localmente significative.



### Conicità e inclinazione

Questa funzione permette un istantaneo riconoscimento dell'inclinazione e della conicità, visualizzando direzione (interna o esterna) ed intensità.

### Project Management

Tutte le informazioni attinenti alle misure e all'oggetto misurato possono essere modificate, memorizzate e facilmente richiamate per l'analisi e la stesura di report.

### Funzione Fast Report

Semplicemente cliccando sull'apposita icona è possibile generare un documento in formato Pdf contenente tutte le informazioni relative alla misura sottoforma di tabella e di grafico.

### Analisi evoluta per correzioni

Le differenti modalità di visualizzazione dei dati, quali il best-fit o la visualizzazione rispetto a tre zeri definiti, permettono una facile e veloce valutazione, nonché correzione, degli errori.

La totale discrezionalità nella definizione delle tolleranze di conicità e massima ondulazione garantisce una estrema libertà di valutazione della qualità del pezzo misurato.

### Database Management

Tutte le misurazioni possono essere archiviate secondo una chiara logica di gestione dei report, in questo modo l'upload diretto via internet permette una gestione globale di tutte le misure in qualsiasi parte del mondo.

### Massima sicurezza nella gestione dati

Attraverso la firma digitale e la prova originale dei punti di misura i dati caricati sono al sicuro. Inoltre tutti i valori sono memorizzati come dati grezzi e utilizzabili solo usando software Status Pro.



Il parallelismo relativo tra due flange può essere accuratamente misurato usando una delle tecniche di misura brevettate da Status Pro. La valutazione è semplice e rapida e tanto i grafici quanto i valori sono visualizzati attraverso lo specifico software.



### Componenti del sistema

Il pacchetto **SP ProFlange 10** contiene, ad esempio:

#### T330

Laser rotativo  
Cod. BG 830203



#### R280

Ricevitore laser  
Cod. BG 831500

Adattatore rapido per flange  
Cod. BG 830580



#### DU320

Pc portatile (opzionale)  
Cod. IT 200410



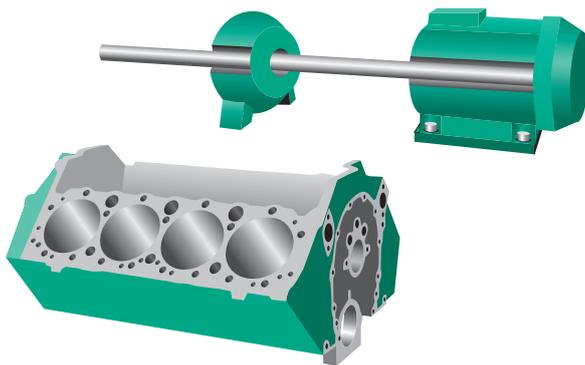
Tastatore su blocchetto magnetico per R310 (opzionale)  
Cod. BG 830175

Per ulteriori informazioni: [www.statuspro.com/machine\\_geometry/flange\\_measurement/](http://www.statuspro.com/machine_geometry/flange_measurement/)

# Sistemi di Misura per Sedi di Cuscinetti ed Alesaggi

## ProOrbit®

ProOrbit, software di prim'ordine per il controllo della centratura delle sedi dei cuscinetti e le misure dell'alesaggio



- Trasmissione wireless di x, y e angolo di rotazione direttamente dal ricevitore
  - gestione dati pratica e versatile
- Misura di precisione automatica e test di plausibilità
- Gestione automatica delle connessioni con bluetooth
  - mai più confusione con i cavi
- Rilevamento automatico del centro foro con due o tre punti per fit circolari
- Misure estremamente accurate grazie a n-point system
  - rilevamento dell'ovalizzazione
- Supporti flessibili Delta Fixtur da 59 a 2000 mm
  - differenti soluzioni di montaggio adatte ad ogni tipo di foro
- T250 sorgente laser con fascio collimato finemente regolabile in offset e angolo
  - il laser, se necessario, può essere montato in asse
- Interfaccia utente superlativa: pratico ed ergonomico pc portatile touchscreen con monitor a colori, leggero e con robusta custodia protettiva anti urto.
  - utilizzo intuitivo e versatile
- Dati rilevati e report salvabili rapidamente su chiavetta USB
- Calcolo automatico del miglior riferimento



### Bore Alignment Package

Il pacchetto **SP ProOrbit 10** contiene, ad esempio:

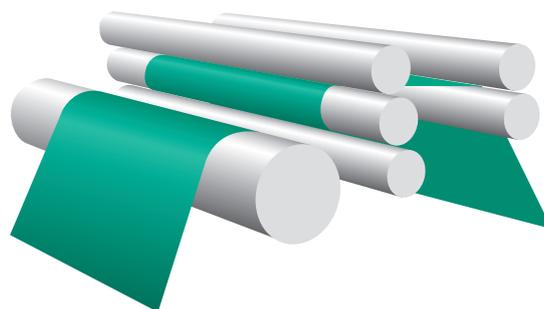
- DU320**  
Pc portatile (opzionale)  
Cod. IT 200410
- T250**  
Sorgente laser  
Cod. SP T250-P
- R525**  
Ricevitore laser  
Cod. SP-R525-P
- Supporti per R525  
Cod. BG 832050

Per ulteriori informazioni: [www.statuspro.com/machine\\_geometry/bore\\_alignment/](http://www.statuspro.com/machine_geometry/bore_alignment/)

# Sistemi di Misura per Allineamento Rulli

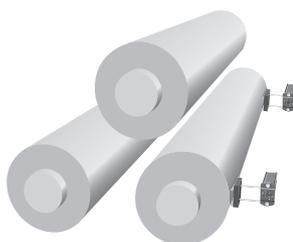
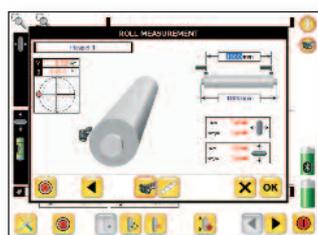
## ProRoll®

ProRoll, software di misura per il controllo dell'allineamento e del parallelismo dei rulli



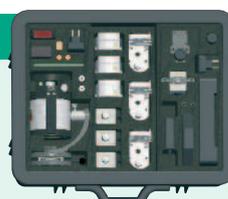
### Pacchetto di allineamento laser:

- Interfaccia utente superlativa: pratico ed ergonomico pc portatile touchscreen con monitor a colori, leggero e con robusta custodia protettiva anti urto.  
→ **utilizzo intuitivo e versatile**
- Gestione automatica delle connessioni
- Bluetooth ottimizzato
- Rilevamento automatico dei sensori  
→ **mai più confusione con i cavi**
- Possibilità di scegliere nuovi rulli o assi di riferimento durante la misura
- Centinaia di rulli gestibili simultaneamente
- Differenti modalità di misurazione dei rulli
- Strumenti in modalità target per la creazione di linee di riferimento
- Possibilità di esportare file .csv per l'elaborazione in Excel
- Inserimento commenti e creazione agevolata di report
- Salvataggio del report su chiavetta USB  
→ **investimento nel futuro**



### Componenti del sistema

Il pacchetto **SP ProRoll 50** contiene, ad esempio:



**R525**  
Ricevitore laser  
Cod. SP-R525-P



Cod. BG 830119

**T330**  
Laser rotativo  
Cod. BG 830203



**DU320**  
UMPC  
Cod. IT 200410

Supporti per pavimento e adattatore da tripode per R310

**R310**  
Ricevitore laser  
Cod. BG 830140/1

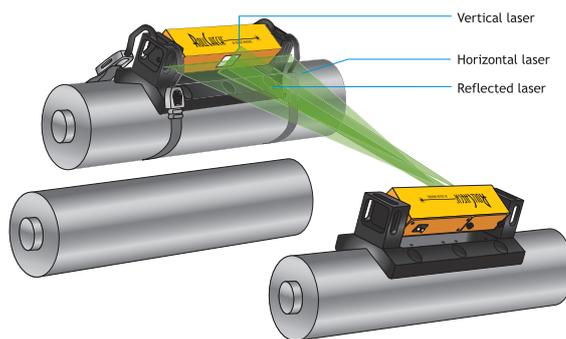


Per ulteriori informazioni: [www.statuspro.com/machine\\_geometry/roll\\_parallelism/](http://www.statuspro.com/machine_geometry/roll_parallelism/)

# Strumenti di Controllo Laser per un Preciso Allineamento Reciproco dei Rulli

## ROLLCHECK

Tecnologia a Laser Riflesso Brevettata



Il sistema laser RollCheck® per l'allineamento di rulli paralleli è leggero, compatto e di facile utilizzo. Il sistema può essere fissato a rulli di qualsiasi misura magneticamente o tramite apposite cinghie. Usiamo la nostra collaudata tecnologia a fascio laser per ottenere la massima risoluzione angolare, così da fornire la più affidabile ed accurata lettura visiva.

Il RollCheck® può misurare rulli di qualsiasi grandezza fino a 3 metri di distanza l'uno dall'altro. Una linea laser viene proiettata dal trasmettitore RollCheck® al riflettore posto sul rullo da controllare o allineare. La linea laser proiettata sulla linea di riferimento del riflettore indica immediatamente se il rullo giace sullo stesso piano del rullo stazionario. La linea laser viene anche nuovamente riflessa sulla linea di riferimento del trasmettitore indicando se i rulli sono reciprocamente paralleli. Questo sistema è veramente facile da utilizzare e consente ad un singolo operatore di completare un allineamento in pochi minuti senza alcun training! RollCheck® è fornito in una valigia robusta e facilmente trasportabile.

### Vantaggi e caratteristiche:

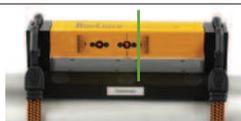
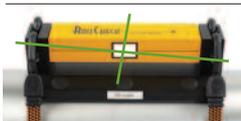
- Riduce i tempi di fermo linea e gli scarti dovuti al disallineamento dei rulli
- Incrementa la produzione grazie ad un preciso allineamento dei rulli
- Incentiva una maggior frequenza dei controlli dei rulli
- Ammortizza il suo costo rapidamente
- Nessun training necessario
- Design compatto, adatto a piccoli spazi
- Facile e veloce
- Controllo effettuabile anche da solo un operatore

**Semplicemente: confronta la linea rossa del laser con il riferimento nero di RollCheck®. Vedrai il risultato in qualche secondo.**

#### Esempio di disallineamento dei rulli

Front View

Top View



Il rullo da regolare non giace nello stesso piano del rullo stazionario.

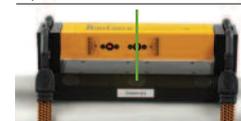
La linea laser riflessa evidenzia come il rullo non sia parallelo (sinistro).

La linea laser riflessa evidenzia come il rullo non sia parallelo (destra).

#### Esempio di rulli allineati

Front View

Top View



Il rullo da regolare giace nello stesso piano del rullo stazionario.

La linea laser riflessa evidenzia come i rulli siano reciprocamente paralleli.

Per ulteriori informazioni: [www.roll-alignment.com/rollcheck.html](http://www.roll-alignment.com/rollcheck.html)

# Sistemi di controllo per la manutenzione **delle cinghie**



## **BeltTension Pro**

Le pulegge e le cinghie di trasmissione lavorano meglio e richiedono meno manutenzione quando sono ben allineate e tensionate in modo ottimale.

Con BeltTension Pro potrete misurare il tensionamento delle cinghie rapidamente e con accuratezza. Questo strumento è unico in quanto non solo visualizza il tensionamento, ma indica anche se questo va aumentato o ridotto. Dispone inoltre di un database di pulegge e permette la memorizzazione dei valori registrati.



## **FL PAT ha rivoluzionato il sistema di allineamento delle pulegge e delle cinghie di trasmissione!**

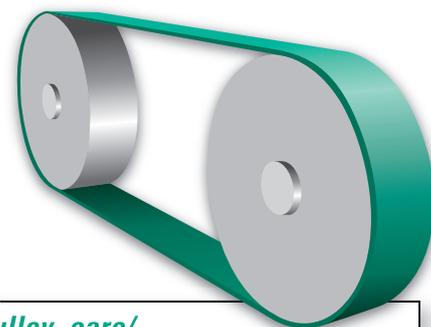
Con FL PAT non avrete mai più dubbi se le vostre cinghie di trasmissione lavorino allineate o no. Usando l'incavo come riferimento potrete ottenere un preciso allineamento che ridurrà l'usura delle

cinghie, le vibrazioni e i conseguenti danni ai cuscinetti.

Fixturlaser PAT funziona grazie a due trasmettitori laser lineari ognuno dei quali dotato di una coppia di guide a molla che si collocano all'interno dell'incavo delle pulegge. Fixturelaser PAT è dotato di un set di varie guide rimoscibili adatte a tutte le dimensioni delle pulegge dello standard A-E (6 – 40 mm) e come optional sono fornibili anche le guide per le cinghie dentate.

L'uso di due trasmettitori laser con target integrati rende molto semplice capire quale parametro necessita di allineamento: parallelismo, errore angolare o torsione sono immediatamente riscontrabili dall'operatore che può stabilire in pochi minuti se la macchina dev'essere riallineata o no.

Il processo di allineamento è facile tanto quanto quello di montaggio: accendendo i laser la linea viene proiettata da questi sul dorso dell'unità opposta, come si vede dalla foto. Se necessario, è possibile regolare la posizione della macchina fino a quando le linee laser sono allineate con il marker presente al centro di entrambe le unità.



Per ulteriori informazioni: [www.statuspro.com/shaft\\_alignment/pulley\\_care/](http://www.statuspro.com/shaft_alignment/pulley_care/)

# Service & Training

**La nostra mission è fornire soluzioni pratiche di allineamento e verifica delle superfici nelle macchine e negli impianti.**

La soluzione ai problemi di allineamento tipicamente consiste in una combinazione di service, training e strumentazione all'avanguardia. Le "soluzioni pratiche" derivano da una ricca esperienza sul campo che ci permette di consigliare al meglio i nostri clienti, oltre a contribuire allo sviluppo continuo dei nostri prodotti. Training e service sono per Status Pro componenti importanti tanto quanto la produzione e la vendita di ottimi sistemi di verifica e controllo. Spesso si rende necessario effettuare insieme al cliente, direttamente sulla sua applicazione, un primo allineamento così da comprendere esattamente di quale kit di strumentazione e di quale training ha bisogno. Talvolta è semplicemente più economico per il cliente esternalizzare questo tipo di servizio.

**In campo industriale forniamo servizi relativi alla maggior parte delle applicazioni geometriche, tra cui:**

- Parallelismo negli impianti per cartiere
- Parallelismo su stampatrici industriali
- Allineamento di Headbox
- Allineamento di Printing presses
- Misure dei profili rulli
- Planarità basamenti
- Allineamento cuscinetti
- Rettilineità alberi trasmissione
- Allineamento turbine
- Allineamento gruppi di continuità
- Controllo flange
- Parallelismo tra flange
- Controllo del montaggio di torri eoliche
- Controllo posizionamento motore su torri eoliche
- Allineamento Stern Tube e timone
- Allineamento cuscinetti navali
- Controllo macchine (torni, fresalesatrici, etc.)
- Motori: allineamento sedi cuscinetti
- Allineamento guide cuscinetti
- Allineamenti generici in situ
- Controllo grossi compressori (oil & gas plants)
- Parallelismo di coppie di fori
- Controllo guide e ruote di gru portuali
- Misure su carroporti
- Controllo su macchine per lavorazione del legno (squadrabordatrici doppie, profilatrici, etc.)
- Controllo laminatori e presse in generale



Spesso un servizio di allineamento assistito è l'unico modo per fornire al cliente un vero e proprio training.

# Calibrazione & Servizi di noleggio

## Riparazione e Calibrazione



Il nostro R&C Team oltre a riparare e a calibrare i nostri strumenti Status Pro, costruiti in Germania, fornisce i medesimi servizi anche per gli strumenti di produzione svedese Fixtur Laser AB e SPM Instruments. Il periodo di ricalibrazione per questo tipo di strumentazione è normalmente di due anni. Sebbene sia consigliato prenotare la calibrazione per tempo, Status Pro tipicamente riesce a restituire uno strumento calibrato nel giro di 72 ore dal ricevimento.

## Sistemi a noleggio

Status Pro offre ai suoi clienti la possibilità di noleggiare un'ampia gamma di sistemi di misura. Solitamente i nostri clienti ricorrono al noleggio per la sostituzione dei propri strumenti durante la calibrazione. Molti sistemi potrebbero essere necessari allo stesso momento, perciò diamo la possibilità di noleggiare diversi kit.

Ricordiamo che trattandosi di strumenti di misura di precisione almeno un operatore dovrà essere adeguatamente formato per l'utilizzo.

Per ulteriori informazioni: [www.statuspro.com/machine\\_geometry/service\\_support/](http://www.statuspro.com/machine_geometry/service_support/)

## Soluzioni Status Pro Personalizzate

Negli anni numerose applicazioni speciali hanno richiesto lo sviluppo di nuove apparecchiature.

Curando lo sviluppo prodotti al proprio interno, Status Pro ha la flessibilità tale da poter sviluppare le più particolari esigenze del cliente.

### Esempi di soluzioni personalizzate realizzate:



Roll-cutter (parallelismo e posizione)

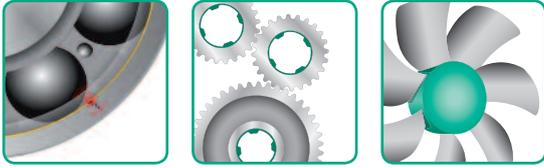
Ricevitore laser con rilevatore separato  
(misura di X e Y)



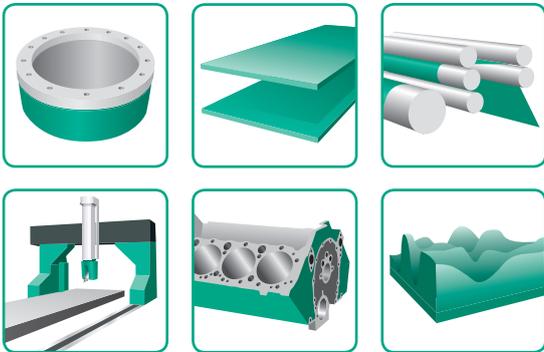
Sistema Deep-hole  
per macchine da perforazione  
(misura di X e Y nel foro)

Per ulteriori informazioni: [www.statuspro.com/machine\\_geometry/](http://www.statuspro.com/machine_geometry/)

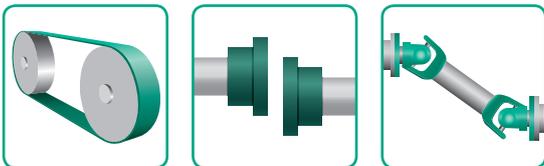
## MONITORAGGIO USURA CONDITION MONITORING



## GEOMETRIA MACCHINE MACHINE GEOMETRY



## ALLINEAMENTO ALBERI SHAFT ALIGNMENT



 **Status Pro**  
maschinenmesstechnik

[www.statuspro.com](http://www.statuspro.com) · [info@statuspro.com](mailto:info@statuspro.com)

**Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH**

Mausegatt 19 · 44866 Bochum · Germany

☎ + 49 (0) 2327 - 9881 - 0

☎ + 49 (0) 2327 - 9881 - 81

Industriestraße 11 · 85609 Aschheim · Germany

☎ + 49 (0) 89 - 904864 - 0

☎ + 49 (0) 89 - 904864 - 19