

Mesure géométrique Produits et Services



Mesure géométrique et mise au point



Les mesures géométriques et la mise au point ont toujours joué un rôle important.

Le mesurage et la mise au point occupent aujourd'hui une partie importante de la production et du management qualité. Elle joue un rôle non négligeable dans la réduction des coûts et des délais. Quel que soit l'élément de construction, soit au niveau des brides, des glissières, des arbres de transmission ou encore des rouleaux de machine à papier la mise au point a une influence considérable sur la qualité et la durée de vie des composants.

L'utilisation de nouveaux systèmes laser en combinaison avec des méthodes classiques vous permet de simplifier les procédures de mesure.

Status Pro produit et développe des systèmes de mesure laser. Grâce à une étroite collaboration avec nos agents de service et distributeurs à l'échelle mondiale, il nous est possible de développer des produits qui se rapprochent au plus de l'utilisation que vous en aurez. La plupart de nos clients sont des fabricants de machines ou sont issus du contrôle qualité.

Status Pro ainsi que ses firmes partenaires offrent ses services et équipements de mesure dans le monde entier dans le but de répondre à vos besoins.

Ci-dessous un bref aperçu de notre gamme de production.

Pour en savoir plus sur nos offres visitez notre site web www.statuspro.com.

Pour tous les information ou suggestion vous pouvez nos contacter par Tel. +49 2327 9881-0.



L'équipement de mesure Logiciel professionnel pour l'alignement

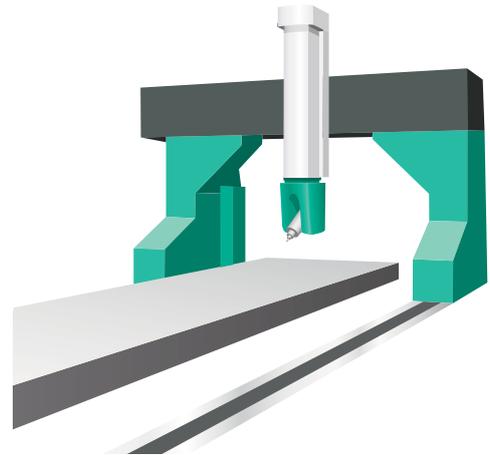
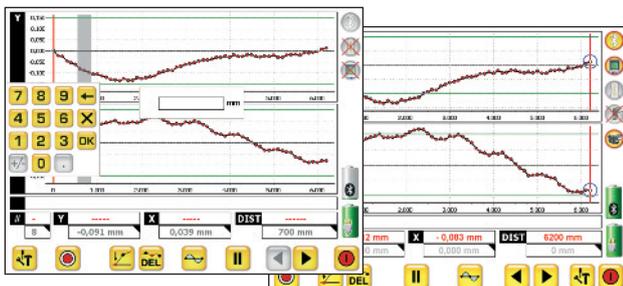
ProLine[®] v2

Sans doute la solution la plus pratique pour la mesure de la rectitude et de l'alignement

L'unité de mesure vous offre les avantages suivants:

- Captage de la rectitude en deux axes
- Détermination automatique du déplacement en direction (Z) → **mesure simple et rapide**
- Résolution de 1µm!
- Unité de commande optimale
- Ecran tactile UMPC: robuste et léger
→ **facile à utiliser**
- Gestion de connexion automatique grâce à la technique bluetooth
→ **Transférer les données simultanément**
- Identification automatique des capteurs
→ **mesure sans fil**
- Accès aux valeurs pendant la mesure
- Les valeurs pourront être exportées
- La possibilité d'ajouter des commentaires à chaque point de mesure.
- Possibilité d'importer des données à partir d'une clé USB

→ Investissez dans
l'avenir



Composants nécessaires

Vous trouverez par exemple dans le coffre d'équipement **SP Level 30**

T250
source laser
optionnelle



Nr.Art. BG 830750



T330
Laser rotatif
Nr.Art.
BG 830203



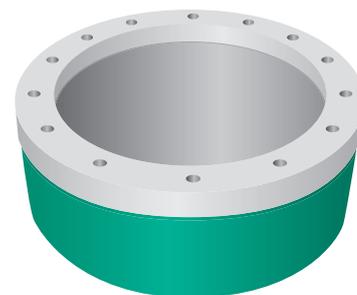
R525
récepteur
Nr.Art. SP-R525-P



DU310
UMPC
Nr.Art. IT 200310

Équipement pour la meilleure mesure de brides

ProFlange



ProFlange est un logiciel professionnel vous soutenant dans les tâches de l'alignement et de contrôle de qualité de bride. Grâce à ce procédé vous pourrez mesurer la planéité, la rectitude et le parallélisme de planes.

L'unité de mesure vous offre les avantages suivants:

- Mesure simple et rapide
(Bride avec 72 points en 30 minutes)
→ Vous gagnez du temps et de l'argent
- Détecteur disposant d'une zone de mesure de
→ mise en place rapide
→ Les mesures sont possibles même dans les conditions difficiles (dues par exemple à la luminosité)
- Evaluation directe des valeurs mesurées sur la bride en 3D en couleur
→ Les erreurs de mesure peuvent être détectées et corrigées directement
- unité de commande optimale, pratique et ergonomique
- Ecran tactile UMPC robuste et léger
→ facile à utiliser
- Gestion de connexion automatique grâce à la technique bluetooth
→ Vous permet de transférer les données simultanément
- Identification automatique des capteurs
→ mesure sans fil
- Accès aux valeurs pendant la mesure
- Les valeurs pourront être exportées
- Possibilité d'ajouter des commentaires à chaque point de mesure

- Parallélisme des brides en 3D et en couleur
- Le contrôle complet sur l'image 3D



Composants nécessaires



Vous trouverez par exemple dans le coffre d'équipement **SP Flange 5CP/BT**:

T330
laser rotatif

Nr.Art. BG 830203



adaptateur pour le T330

Nr.Art. BG 830580



DU310
UMPC

Nr.Art. IT 200310

R525

Récepteur laser pour le parallélisme

Nr.Art. SP-R525-P



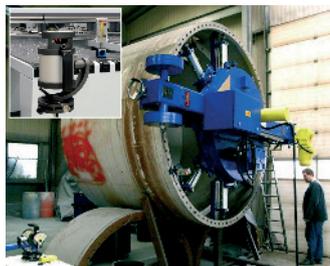
R310

Récepteurs laser
Nr.Art. BG 830140

Parallélisme des brides



Pour la mesure de la planéité des brides et le parallélisme relatif de deux brides



Cette méthode brevetée par Status Pro s'appelle "Le point combinés au laser en gardant la méthode pour le parallélisme de bride". La méthode repose sur la détection du faisceau T310 par le récepteur à deux axes qui produira un plan de référence deuxième rotation. Ce procédé combine une mesure traditionnelle et une technologie laser moderne.

L'avantage est la facilité de mesure et la précision des valeurs mesurées.

L'unité de mesure vous offre les avantages suivants:

- Détecteur avec une zone de mesure de 80mm
→ mise en place rapide
- Création de deux plans laser sur les deux côtés de la bride
→ Rapide et précis
→ Les éléments optiques n'ont pas besoin d'être déplacés
- Système de base
→ Vous n'avez besoin que d'un trépied et de R525
→ L'option du Parallélisme est incluse dans le logiciel de base

Marche à suivre

Posez le Tripod 1 sur la position 1 pour que le rayon rotatif coupe à peu près un plan de référence de la bride parallèle à la bride 1. En utilisant le contrôle laser à rayons infrarouges du R310 vous installez plus facilement le laser.

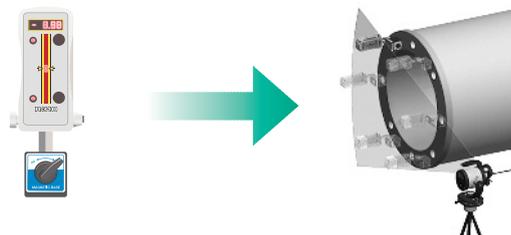


2.

Posez le Tripod 2 avec le R520 monté sur la position 2. Ajustez le R520 pour capter. Bloquez l'ajustement.

3.

Mesurez la bride 1 en utilisant le R310 et un adaptateur magnétique.



4.

Echangez le T310 et le R520 en laissant les trépieds sur place. Ajustez le faisceau en utilisant la télécommande Rc310 pour une nouvelle mesure en direction du R510.

5.

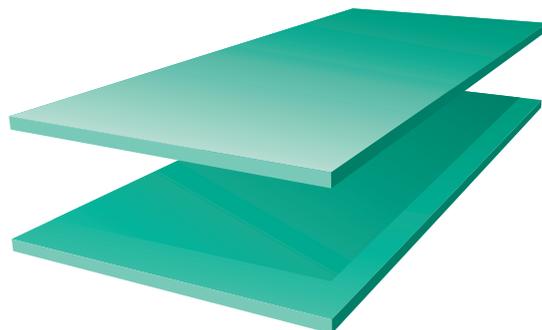
Mesurez la bride 2 de la même façon que la bride 1.



Équipements pour la mesure de la surface

ProLevel® v2

ProLevel est un logiciel professionnel pour la mesure et l'alignement de la surface.



L'unité de mesure vous offre les avantages suivants:

- mesure simple et rapide
→ Vous gagnez du temps et de l'argent
- planéité de superficie circulaire ou rectangulaire → flexible
- mémorisation et création rapide des nouveaux modèles
- Détecteur avec une zone de mesure de 80mm
→ mise en place rapide
→ Les mesures sont possibles même dans les conditions difficiles (Lumière)
- Evaluation directe des valeurs mesurées sur une bride en 3D en couleur
→ Les erreurs de mesure peuvent être détectées et corrigées directement
- Unité de commande optimale, pratique et ergonomique
- Ecran tactile robuste et léger
→ facile à utiliser
- Gestion de connexion automatique grâce à la technique bluetooth
→ Transférer les données simultanément
- Identification automatique des capteurs
→ mesure sans fil
- Les valeurs pourront être exportées
- Possibilité d'ajouter des commentaires à chaque point de mesure.



Composants nécessaires



Vous trouverez par exemple dans le coffre d'équipement **SP Level 10**:

T330
Laser rotatif
Nr.Art. BG 830203



DU310
UMPC
Nr.Art. IT 200310



R310
Récepteurs laser
Nr.Art. BG 830140

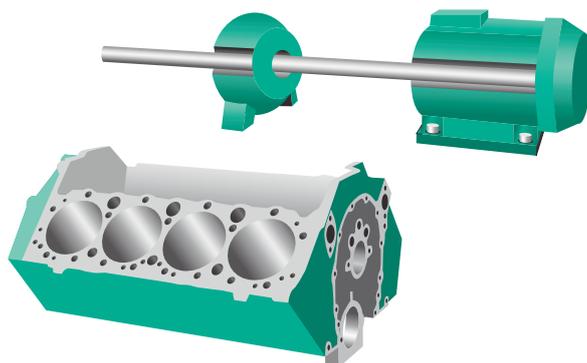


Support magnétique pour le R310
Nr.Art. BG 830175

Équipements pour le contrôle de la circularité, concentricité

ProOrbit® v2

Excellente interface utilisateur, logique et facile à utiliser et tout à fait adaptée à une utilisation professionnelle.



L'unité de mesure vous offre les avantages suivants:

- Transmission sans fil de coordonnées x, y et de l'angle de rotation du récepteur R525
- Différents adaptateurs fournissent une très bonne flexibilité de montage
 - flexibilité des applications
- Fiabilité absolue de la mesure
- Le choix de n point de mesure pour définir l'état de surface
 - Le contrôle de l'état de surface du trou
- Gestion de connexion automatique grâce à la technique bluetooth.
 - Vous permet de transférer les données simultanément
- Identification automatique des capteurs
 - mesure sans fil
- Unité de commande optimale, pratique et ergonomique
- Ecran tactile UMPC robuste et léger
 - facile à utiliser
- Accès aux valeurs pendant la mesure
- Les valeurs pourront être exportées
- La possibilité d'ajouter des commentaires à chaque point de mesure
- Possibilité d'importer des données à partir d'une clé USB
 - Investissez dans l'avenir



Composants nécessaires

Le coffre d'équipement **SP BOREALIGN** contenu par exemple:



T250
source laser
optionnelle
Nr.Art. BG 830750



DU310 UMPC
Nr.Art. IT 200310



Support
Nr.Art. BG 832050

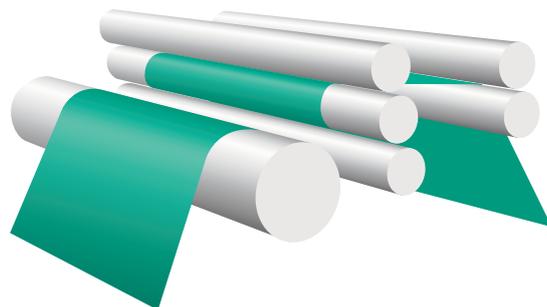


R525 récepteur laser
Nr.Art. SP-R525-P

Équipement pour la mesure du parallélisme des cylindres

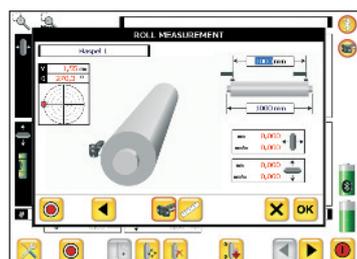
ProRoll® v2

ProRoll est un logiciel professionnel pour la mesure du parallélisme des cylindres.



L'unité de mesure vous offre les avantages suivants:

- unité de commande optimale, pratique et ergonomique
- Ecran tactile UMPC robuste et léger
→ Rapide à apprendre
- Gestion de connexion automatique grâce à la technique bluetooth
→ Vous permet de transférer les données simultanément
- Identification automatique des capteurs
→ mesure sans fil
- Chaque cylindre peut être choisi comme référence au cours de la mesure à rouleaux
- Le nombre de cylindre à mesurer est affiché et facultatif
- Diverses possibilités de mesure
→ même dans des conditions difficiles, les mesures sont possibles
- Enregistrement de la ligne de référence
- Les valeurs pourront être exportées
- Possibilité d'ajouter des commentaires à chaque point de mesure
→ investir pour l'avenir



Composants nécessaires

Le coffre d'équipement **SP Level 40** contenu par exemple:



R525
Récepteur laser
Nr.Art. SP-R525-P



Nr.Art. BG 830119

T330
laser rotatif

Nr.Art. BG 830203



DU310
UMPC
Nr.Art. IT 200310

L'adaptateur permet une fixation optimale qui livre des mesures reproductibles



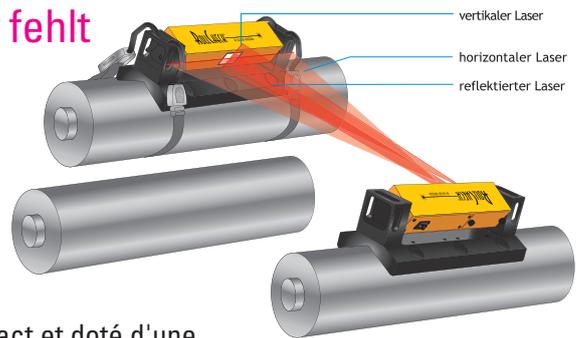
R310
Récepteur laser
Nr.Art. BG 830140

Équipement de mesure simple pour le parallélisme de cylindres

Übersetzung Illustration fehlt

ROLLCHECK

Brevetée „Reflected beam technology“



Rollcheck est un système de mesure laser léger, rigide et compact et doté d'une grande stabilité. Il vous sera livré avec des aimants et des bretelles pouvant mesurer de 5cm à 2m et à l'aide desquels il vous sera possible de le fixer au cylindre. Un miroir se trouvant sur le cylindre permet le réfléchissement du rayon laser, ce qui engendre une grande résolution angulaire. L'alignement du cylindre sera donc facilité grâce au captage optique et la distance d'éloignement pourra atteindre jusqu'à 3m.

Le module laser indiqué sur le cylindre de référence génère un faisceau laser horizontal et vertical. On pourra immédiatement se rendre compte d'une éventuelle erreur d'alignement horizontal sur le module réflecteur. Le réfléchissement du faisceau vertical permet une évaluation optique de l'alignement latéral sur le module laser. Ce procédé est avantageux de par sa rapidité et simplicité d'utilisation. Toute personne, même novice, pourra effectuer un alignement d'une précision suffisante.

Toutes les bretelles et les crochets nécessaires vous seront (évidemment) livrés dans une mallette.

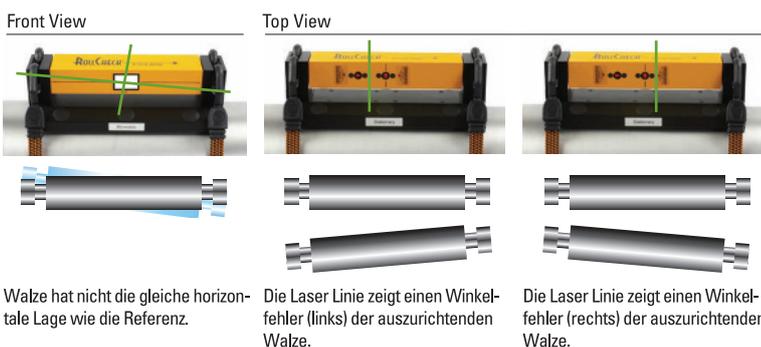
Le système vous offre les avantages suivants:

- Arrêts plus courts et moins de rejets grâce à l'alignement des cylindres
- Accroissement de la production
- Design compact permettant aussi une utilisation dans des conditions défavorables
- Rapidité et simplicité
- Ne nécessite pas de formation de longue haleine
- Opération pouvant être réalisée par une personne
- Procédé breveté
- Jusqu'à trois mètres de distance entre les rouleaux
- Rentable à court terme

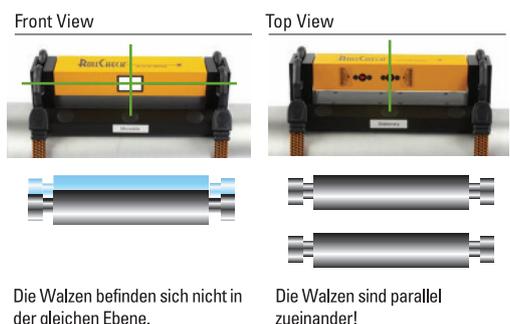
Übersetzung Illustration fehlt

Bewegen Sie die Walze so lange, bis der Laser wieder auf dem schwarzen Mittelstrich liegt! Sie sehen das Ergebnis in Sekunden.

Beispiele der Fehlausrichtung



Beispiele korrekter Ausrichtung



Maintenance de la transmission par courroie



Belt Tension Pro - **Contrôle rapide des moyens de transmission**

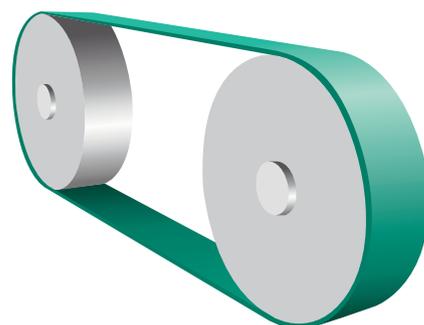
Les transmissions par courroie atteignent un meilleur rendement lorsqu'ils sont bien tendus et bien mis au point.

Avec Belt Tension Pro développé par Status Pro vous disposez d'un outil qui vous permet de mesurer la tension des courroies, d'écrire des protocoles et de vous fournir de bonnes documentations. Vous pouvez également corriger en même temps la tension des courroies. En tirant ou en appuyant sur la courroie tendue vous générerez une vibration torsionnelle. Le capteur optique mesure la fréquence de la vibration et estime la tension de courroie. Le programme contient une base de données qui vous permet de comparer les valeurs mesurées avec les données des fabricants.



Laser Fixtur PAT - **Une révolution dans la mise au point des poulies**

Grâce au laser FixturPat développé par Status Pro la mise au point des poulies sera rapidement effectuée: les unités de mesure seront montées sur les rainures des poulies à l'aide d'un système de montage aimanté. Vous avez à présent à votre disposition une référence optimale et ainsi vous savez exactement comment ils sont placés les uns par rapport aux autres. Le faisceau projeté sera soit oblique et/ou décentré sur l'autre capteur en face. Ensuite les machines sont mises au point jusqu'à ce que les faisceaux des deux unités soient parallèlement centrés.



Service et formation

Tous les secteurs de mesure décrits, récepteurs, logiciels, émetteurs développés par Status Pro vous permettent de résoudre vos problèmes. Notre expérience dans ce domaine nous permet d'offrir des produits spécifiques pour chaque industrie. Nous sommes prêts à mettre à votre disposition nos ingénieurs pour estimer les problèmes existants afin de vous fournir les moyens de mesure convenables.

Notre politique est de fournir les meilleurs équipements de mesure et des formations effectives.

Afin d'augmenter la rentabilité et afin d'améliorer la qualité de vos produits nous mettons à votre disposition des ingénieurs spécialisés dans le domaine avec des équipements modernes. Ainsi nous vous garantissons un travail en commun sans frottement dans le but de vous satisfaire.

Pour de nombreuses tâches de mesure géométriques nous vous offrons les services suivants:

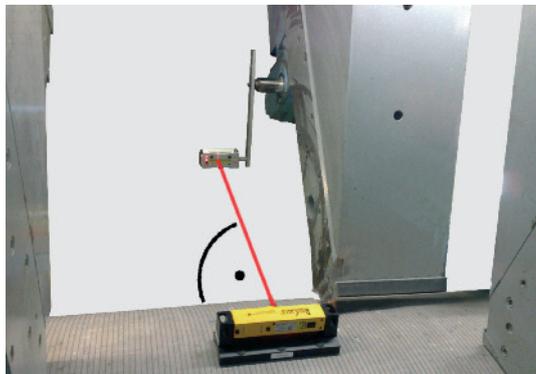
- | | | |
|---|---|---|
| • Parallélisme des cylindres | navires | machines à « Situ » |
| • Mesure et mise au point des buses | • Mesure des turbines | • Planéité des surfaces |
| • Parallélisme des plateaux des presses | • Planéité des brides | • Localisation des axes, circularité |
| • Mesure des machines d'alisage | • Parallélisme des brides | • Concentricité, coaxialité des trous de forage |
| • Mise au point des axes | • Elaboration des procédés de mesure | • Mesure des machines pour le fabrication du bois |
| • Mise au point des cardans | • Calibrage des tours, des fraiseuses et machine de perçage | |
| • Mesure d'étambot | • Mesure des blocs de roulement | |
| • Mise au point des arbres des | • Mise au point de toutes les | |

Si vous le souhaitez nous pouvons vous fournir un protocole détaillé sur les mesures effectuées. En même temps nous pouvons former vos ingénieurs et techniciens. Grâce à cette étroite collaboration des idées pourront être échangées afin d'améliorer le service qualité.

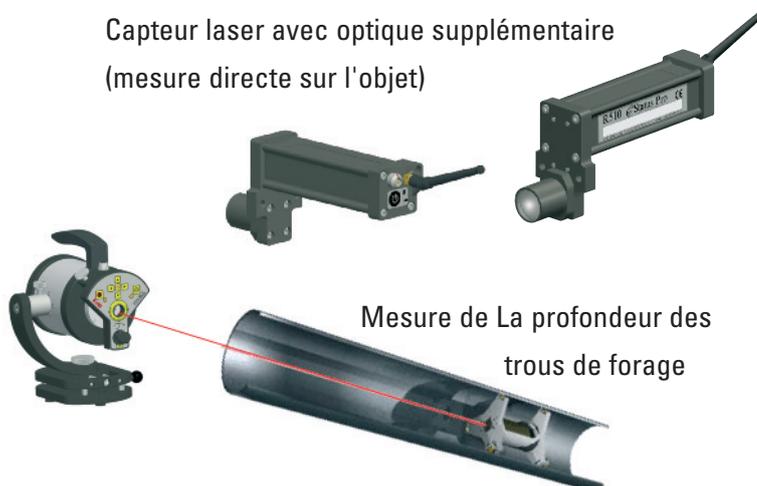
Solutions spéciales de Status Pro

Au cours des années nous avons développé des méthodes et des moyens de mesure spécifiques pour nos clients. Ainsi nous pouvons vous fournir dans un temps minimum des solutions spécifiées pour vos problèmes.

Exemple de solution:



Capteur laser avec optique supplémentaire
(mesure directe sur l'objet)



Mesure de La profondeur des
trous de forage

Maintenance conditionnelle



Actualité: Fixtur laser XA

Dans ce domaine nous vous proposons des appareils de mesure et un service pour les maintenances conditionnelles des machines rotatives. Vous trouverez des informations et des produits concernant les thèmes suivants: mise au point des arbres, mise au point des courroies, estimation de durée de vie des roulements, système de surveillance en ligne et capteur de vibration. Le domaine de maintenance conditionnelle pour les machines rotatives est présenté de manière détaillée sur le site www.statuspro.fr.



Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH
Mausegatt 19 · D-44866 Bochum
Téléphone: + 49 (0) 2327 - 9881 - 0
Téléfax: + 49 (0) 2327 - 9881 - 81
www.statuspro.com · info@statuspro.com

Distributeur