

## T330



### Caratteristiche tecniche

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Laser:                  | classe 2 (EN60825-1)   |
| Corpo:                  | alluminio, peso 2400g  |
| Motorizzazione interna: | funzioni autobolla o regol. manuale su assi X + Y:             |
| Campo di misura:        | 50m = raggio rotante 360° - 100m su linea ortogonale al raggio |
| Rotazione fascio Laser: | 2 ÷ 10 Hz  |
| Dimensioni:             | 125 x 170 x 185 mm   |
| Errore prismatico:      | < 0,02 mRad  |
| Errore di step:         | ± 0,05 mm max. - 0,02 typ.                                     |
| Errore di conicità:     | ± 0,01 mRad  |
| Precisione autobolla:   | ± 0,02 mRad (mm/m)   |
| Alimentazione:          | 8 batterie tipo AA Adattatore 220 Vac                          |

## R310



### Caratteristiche tecniche

|                        |   |
|------------------------|---|
| Campo di misura:       | 80 mm   |
| Display multifunzione: | LED 5 digit 8 mm                              |
| Indicazioni LED:       | posizione fascio Laser, trasm. IR e Bluetooth |
| Risoluzione:           | 0,01 mm                                       |
| Risoluzione angolare:  | 0,1°  |
| Temp. funzionamento:   | 0 - 50° C                                     |
| Alimentazione:         | Li-Ion 7,4V sostituibile                      |
| Dimensioni:            | 65 x 150 x 48 mm                              |
| Corpo:                 | alluminio, stagno IP54                        |

## R540-R545



### Caratteristiche tecniche

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Campo di misura:         | 20 x 20 mm meno il Ø della linea Laser |
| Risoluzione:             | 1µm sugli assi X e Y                   |
| Inclinometro:            | incorporato su R545                    |
| Angolo di rotazione:     | 360°                                   |
| Risoluzione angolare:    | 0,1°                                   |
| Trasmissione senza fili: | Bluetooth classe 2 = range fino a 50m  |
| Alimentazione:           | Li-Ion 7,4V sostituibile               |
| Autonomia di carica:     | ≥ 8 ore                                |

Le applicazioni qui descritte sono solo una parte di quelle realizzabili combinando i vari componenti hardware e software che Status Pro e Newton sono in grado di offrire. Sugerire il giusto equipaggiamento per le Vostre esigenze operative e assistervi nella formazione e applicazioni, è una componente fondamentale del nostro lavoro.

**Status Pro GmbH è produttore leader nel campo degli strumenti di allineamento e misura laser per il montaggio ed il controllo qualità delle macchine.**

**Newton Srl è il distributore esclusivo per l'Italia.**

Siamo in grado di fornire supporto tecnico e commerciale in tutto il mondo.



Newton Srl  
via del Sorgo 12,  
30173 Mestre (VE)  
Tel. +39 041.5369164 · Fax +39 041.612554  
[info@newtonvenezia.it](mailto:info@newtonvenezia.it) · [www.allineamentolaser.com](http://www.allineamentolaser.com)



FL 1008IT 06/16 - Design / DTP: Seichter & Steffens Grafikdesign, D-44229 Dortmund

# Controllo e Misura di Allineamento Laser per il montaggio di macchine, strutture ed il controllo qualità



- **Rettilinearità** Pattini, Supporti e Guide
- **Ortogonalità** Fresatrici, Squadratrici, Torni
- **Livellamento** Applicazione Universale
- **Parallelismo** Rulli cilindrici, Accoppiamento Flange
- **Allineamento** Guide lineari, Supporti, Forature, Cuscinetti ed Elementi rotanti
- **Planarità** Piani, Presse, Accoppiamenti



## Rettilineità

La rettilineità delle guide nelle macchine rappresenta spesso un punto critico per una produzione di qualità. Status Pro e Newton offrono una soluzione professionale con **ProLine**: un prodotto continuamente aggiornato in ambiente Windows, che permette verifiche di rettilineità, di allineamento e di rollo anche tra due linee parallele con un unico sistema.

Il sistema Wireless Bluetooth preciso e facile da utilizzare, consente la misura contemporanea dei tre assi X,Y, distanza Z + Rollo, lungo una linea, in automatico.

Le misure di estrema precisione possono essere corrette, salvate e riprese a piacere in maniera semplice, veloce e precisa.



## Allineamento e ovalizzazione sedi dei cuscinetti

**ProOrbit** è un pacchetto di misurazione e controllo per la sede dei cuscinetti con diametri da 60 fino a 2400 mm.



Grazie ad una misura su n-punti, un sensore wireless dotato di inclinometro integrato, consente un allineamento estremamente affidabile. Tramite apposito software si controlla:

l'eccentricità e la distanza dei fori, il loro perfetto allineamento, così da realizzare un sistema perfettamente in asse e in grado di lavorare senza usura e vibrazioni.

## Livellamento e planarità

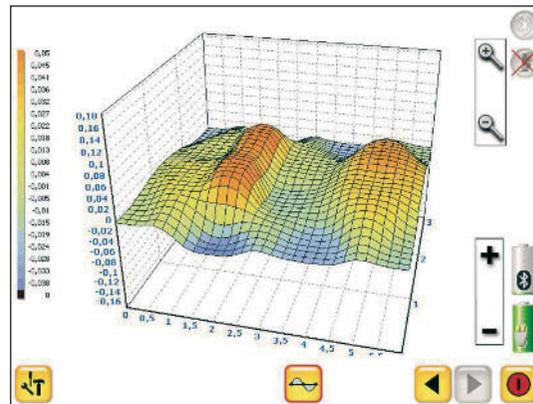


Il sistema autolivellante **T330** crea un piano laser di riferimento immediatamente livellato, mentre il ricevitore **R310** misura l'altezza rispetto a questo piano. La misura è leggibile direttamente sul display integrato o su PC. Grazie al software **ProLevel** è possibile visualizzare i punti rilevati su tabella Excel, su un grafico 2D operando su più piani, o 3D.

### Vantaggi:

- Uso facile e veloce
- Controllo di planarità adattato a piani preesistenti o rispetto al piano autolivellato a  $< 0,02$  mRad del T330
- Salvataggio diretto dei dati su PC. UMPC multifunzione, touch screen, operante su Windows, con display 10.4".

### ProLevel: Risultati in 3D



## Misurazione planarità flange



La misurazione della planarità delle flange, in particolare se di elevate dimensioni e ove si richieda un perfetto accoppiamento, richiede specifiche attenzioni.

**ProFlange** è un pacchetto software concepito appositamente per questa applicazione: la misurazione si esegue direttamente sulla flangia, senza preoccuparsi che il piano di riferimento sia parallelo al terreno.

### ProFlange: Risultati in 3D

