

T330



Données techniques

Laser: 2 (EN 60825-1)
 Poids: 2400g
 Boîtier: Aluminium
 Portée: 0-50m
 Rotation: 2 à 10 Hz
 Dimensions: 125 x 170 x 185 mm
 Précision de mesure: avec R310 externe, Ref: < 0.005 mm/m
 Précision d'auto-nivellement: ± 0,02 mRad
 Erreur de pas: ± 0,05 mm
 Erreur de conicité: ± 0,01 mRad

R310



Données techniques

Portée: 80 mm
 Résolution: 0.01 mm
 Indicateur d'angle: 0.1°
 Température: 0-50° C
 Étanche selon la norme: IP 54
 Alimentation électrique: accumulateur
 Dimensions: 65 x 150 x 24 mm (avec accu: 65 x 150 x 48mm)
 Boîtier: Aluminium

R545



Données techniques

Portée: 20x20mm
 Résolution: 1 µm
 Angle de rotation: 360°
 Indicateur d'angle: 0,1°
 Radio: Bluetooth classe 1a
 Alimentation électrique: 7,4V Li-Ion accus
 Autonomie accus: > 8 heures

Toute une gamme d'émetteurs, capteurs et logiciels produits et vendus par la société Status Pro permettent des mesures dans toutes les applications décrites dans ce dépliant. Notre service rendu à nos clients comprend surtout l'aide au choix juste d'appareils et l'entraînement de vos équipes de montage. L'exactitude de l'assemblage garantit la qualité de vos machines ainsi que la qualité de vos produits. Munir nos clients de matériel professionnel et l'entraînement de vos collaborateurs sont les activités principales de notre entreprise.

Status Pro d'Allemagne et l'un des fabricants principaux dans le monde d'outils d'alignement à laser pour les installations de machines industrielles et le contrôle de qualité.



Status Pro
 maschinenmesstechnik



Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH
 Mausegatt 19 · D-44866 Bochum
 Téléphone: + 49 (0) 2327 - 9881 - 0
 Téléfax: + 49 (0) 2327 - 9881 - 81
info@statuspro.com · www.statuspro.com

Distributor

Les systèmes de laser d'alignement pour les installations industrielles et le contrôle de qualité



- Rectitude Coulisses
- Angle droit Fraiseuses
- Mise à niveau Tout
- Parallélisme Rouleaux cylindriques
- Ligne de Centre Coussinets
- Planéité Tout

Status Pro
 maschinenmesstechnik

Rectitude

ProLine est un kit de mesure unique pour la mesure de rectitude et d'alignement. X, Y et Z sont mesurés au même temps au long de la ligne de mesure. Connexion sans fil, précis et très facile à utiliser. La rectitude des coulisses au sein des machines de production est un facteur important pour la qualité des produits. ProLine est une solution professionnelle.



Mesure des trous de forage

ProOrbit est un appareil de mesure idéale pour mesurer des trous de forage d'un diamètre entre 60 mm jusqu'à 250 cm. Un capteur sans fil muni d'une mesure incorporée d'inclinaison et multi-point assure des mesures d'alignement à cent pourcent précises. Lors de la mesure la rondeur du trou est saisie au même temps.



Nivellement et planéité

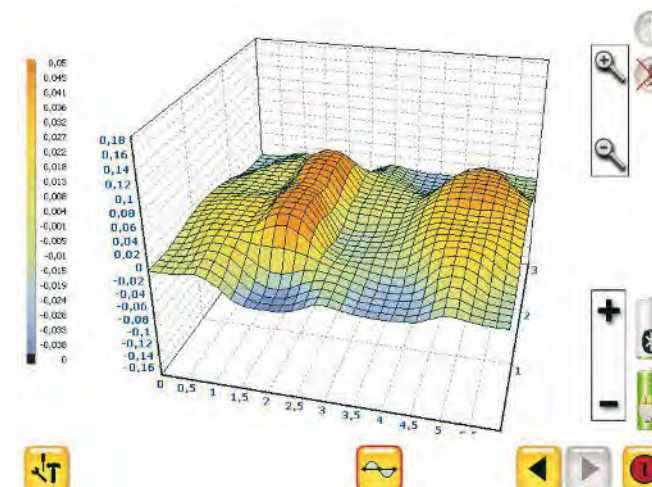


Le laser du T330 est capable de créer un plan de référence plat et à l'égalité. Nous utilisons le R310 qui a une portée de 80 mm pour mesurer contre cette référence. Le logiciel ProLevel se sert de ces données de mesure pour créer un modèle à l'écran.

Avantages:

- Usage rapide et simple
- Laser auto-nivellant <math><0,02\text{mm/m}</math>
- Documentation sur place de toutes les données de mesure

Résultats ProLevel tridimensionnelles:



Relevé de dimensions sur une bride



La mesure des brides est une variation sur le thème de nivellement et demande une attention augmentée. ProFlange est un logiciel qui se préoccupe de ce sujet. Il ne faut pas niveler la bride avant la mesure et non plus assurer que la référence soit parallèle.

Résultats ProFlange tridimensionnelles:

