

Präzisionsvermessung von Rechtwinkligkeiten

Neues Messverfahren zur präzisen Messung von rechten Winkeln bis DIN 875/000 ($< 5 \mu\text{m}/\text{m}$!)



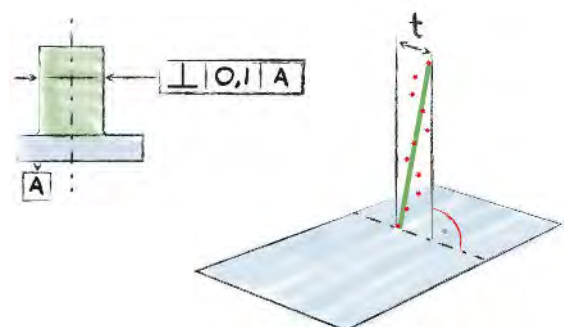
Tauschen Sie Ihren unhandlichen Granit-Block gegen einen Laser!

Das neue Messverfahren von Status Pro erlaubt eine Messung von Rechtwinkligkeiten an realen Maschinen mit höchster Präzision. Durch eine Messung während der Rotation des Lasers, werden Fehler der Hardware praktisch eliminiert.

Die Genauigkeit des rechten Winkels war bisher von der Qualität des eingesetzten Pentaprismas in Verbindung mit einer Korrekturlinse abhängig. Hier konnten auch die besten Prismen verwendet werden, ein Restfehler von $5\mu\text{m}/\text{m}$ – $20\mu\text{m}/\text{m}$ blieb bestehen und konnte nur durch gezielte Selektion verbessert werden.

Indem nun der zur Laser-Ebene rechtwinklig stehende Strahl um seine eigene Achse rotiert, können Prismenfehler eliminiert werden. Die Rotation erlaubt die Bestimmung der Rotationsachse mit dem

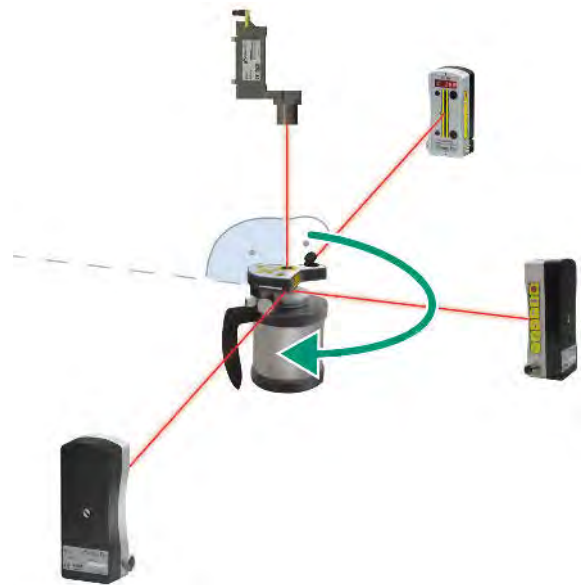
Empfänger R5XX. In der Praxis bedeutet dieses, dass der Laser einen Hartgestein-Winkel der Güte 876/000 ersetzen kann.



Die Genauigkeit der Winkelmessung liegt bei weniger als $5 \mu\text{m}/\text{m}$. Somit bietet das System die zur Zeit höchstmögliche Präzision für Gerademessungen und Rechtwinkligkeitsmessungen.

Ein Laser-Vermessungssystem bietet viele Vorteile gegenüber herkömmlichen Methoden:

- Höchste Genauigkeit für Geradheit- oder Fluchtungsmessungen (ca. 1 µm/m)
- Sehr schneller Aufbau und einfache Einrichtung
- Messung in X und Y während eines Messdurchganges
 - Ein Messsystem für Fluchtung, Geradheit und Nivellierung
- Einfachste Messung von ebenen Flächen wie Plattenfelder oder Maschinentische
- Rechtwinkligkeit < 5 µm/m
 - bis DIN 875/000
- Messlängen von über 10 m sind möglich
 - Direkte Dokumentation inkl. PDF-Report
- Kabellose Anbindung an Touchscreen-PC über Bluetooth
- Automatische Messwertaufnahme durch Erfassung der Position
 - Extrem schnell und einfach
- Direkte Online-Korrektur der Maschine an jedem Messpunkt möglich
 - Korrigieren Sie online an *jedem* Messpunkt
- Messungen über die gesamte Maschine sind möglich (Steinwinkel bieten nur begrenzte Längen)
- Leicht und handlich (Koffer ca. 18 kg)



Messpaket **ProLine 30**