

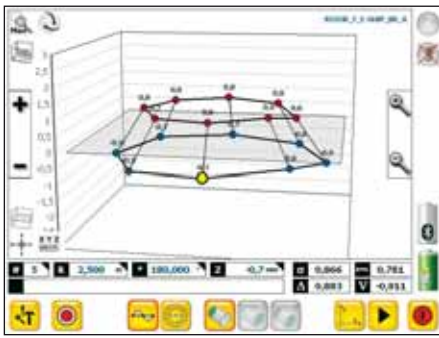
Laseroptische Flanschvermessung an einem Flanschfundament



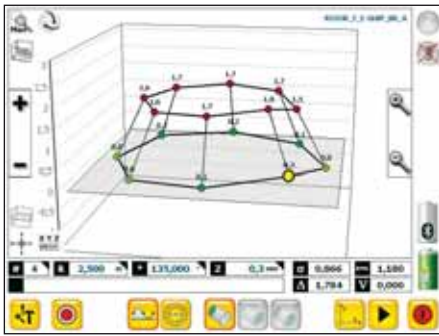
Der zu vermessende Fundamentflansch wurde an acht Stellen jeweils an der äußeren und inneren Flanschkante vermessen. Der Flanschdurchmesser innen beträgt 4200 mm, außen 5000 mm.



Zum Einsatz kam ein Rotationslaser und ein Laserempfänger der Status Pro GmbH. Die Messergebnisse wurden direkt vor Ort mittels einer Software, ebenfalls Status Pro GmbH, erfasst und ausgewertet. Rotationslaser, Laserempfänger, Erfassungs- und Auswerteeinheit (der Flansch ist aus Gründen des Korrosionsschutzes, bis auf die Messstellen, mit einer Folie abgedeckt).



Diese Grafik zeigt die ausgeglichene Darstellung der Messergebnisse. Die Sichtachse geht dabei vom Vorschiff zum Achterschiff.



Die Darstellung lässt sich fast beliebig drehen und darstellen. Hier wird zum Beispiel eine Darstellung gewählt, welche für eine mechanische Nachbearbeitung hilfreich wäre.

Nr	Z(o) mm	Z(i) mm	mrad
1	0,16 mm	1,72 mm	-3,9
2	0,10 mm	1,69 mm	-4,0
3	0,00 mm	1,50 mm	-3,8
4	0,32 mm	1,78 mm	-3,7
5	0,15 mm	1,67 mm	-3,8
6	0,00 mm	1,60 mm	-4,0
7	0,00 mm	1,64 mm	-4,1
8	0,16 mm	1,67 mm	-3,8

Tabellarische Darstellung der Messwerte:

Reihenfolge im Uhrzeigersinn. Messwert 1 ist der "hintere" Punkt in der Grafik. Auf dem Schiff liegt dieser Punkt achtern.

In der dritten Spalte ist die Querneigung der Flanschfläche in mrad angegeben.



Verwendete Messausrüstung:

- Rotationslaser T310
- Laserempfänger R310
- Auswerteeinheit DU 310
- Flanschsoftware ProFlange



T310 Art.-Nr. BG 830200/1



R310
Art.-Nr. BG 830100



DU310 Art.-Nr. IT 200310

AD 10/5D 11/08 - Design / DTP: michael steffens medien-design
 Copyright 2008 Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH. Diese Dokumentation oder Teile daraus dürfen nicht kopiert oder auf andere Art und Weise reproduziert werden ohne vorherige Zustimmung von Status Pro GmbH. Die Technische Richtigkeit und Vollständigkeit bleibt vorbehalten und kann ohne Bekanntgabe geändert werden. Hinweise auf Fehler in diesem Handbuch sind jederzeit willkommen.



Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH
 Mausegatt 19 · D-44866 Bochum
 Phone: + 49 (0) 2327 - 9881 - 0 · Fax: + 49 (0) 2327 - 9881 - 81
 info@statuspro.com · www.statuspro.com

Distributor