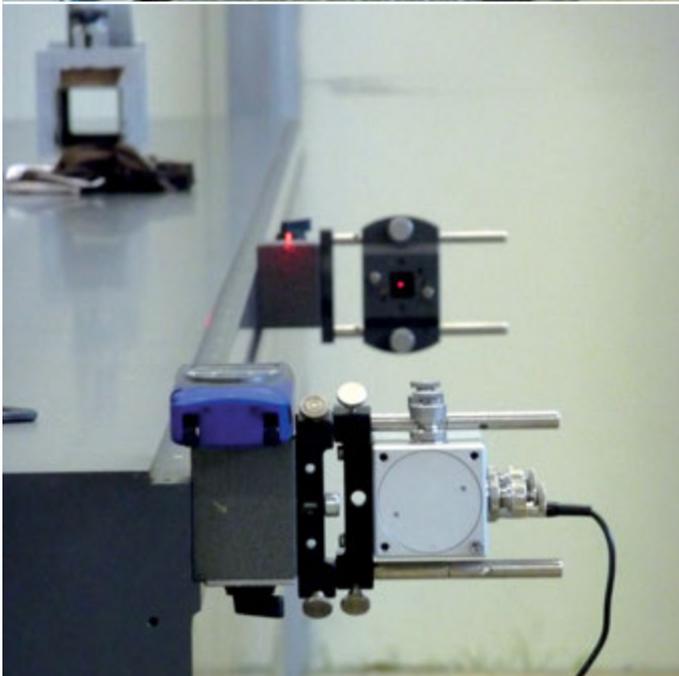
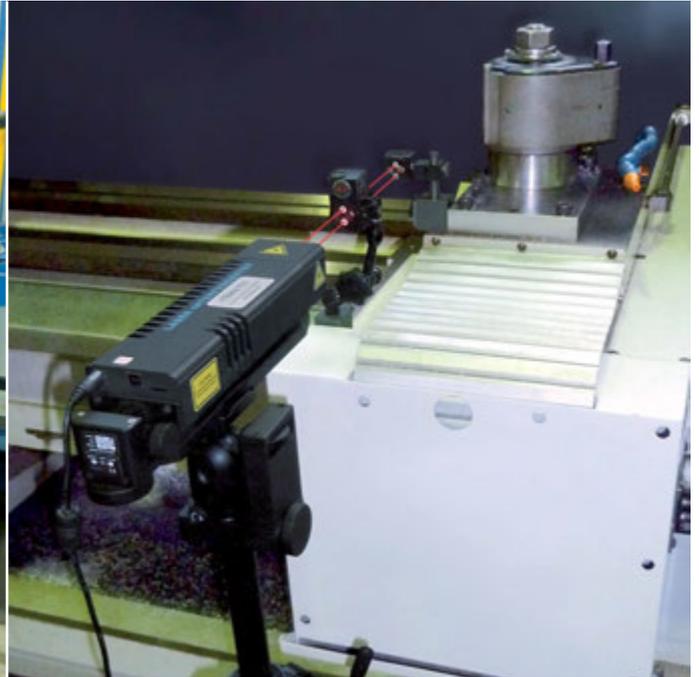
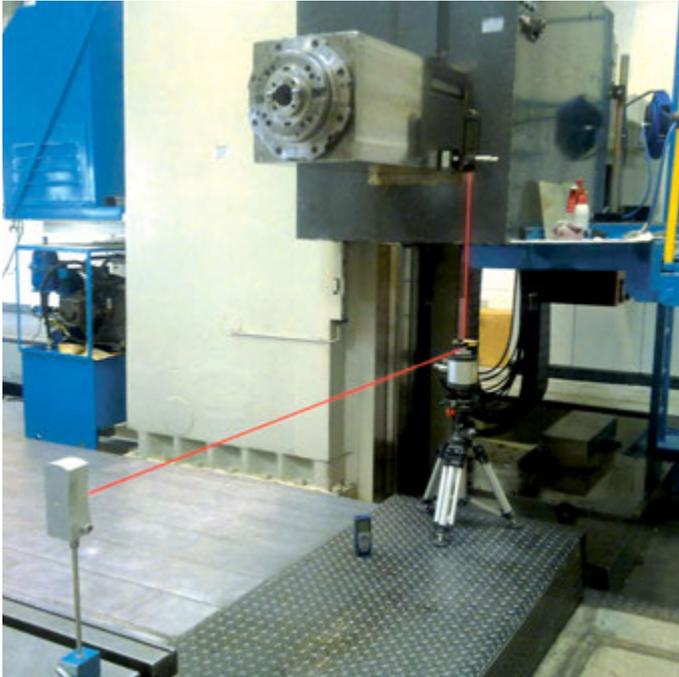


# Messtechnik für Werkzeugmaschinen

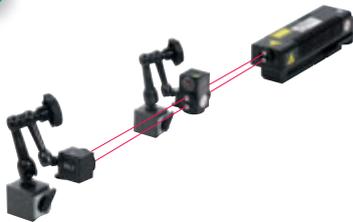
(gemäß ISO 230 und ISO 1101)



# Messtechnik für Werkzeugmaschinen



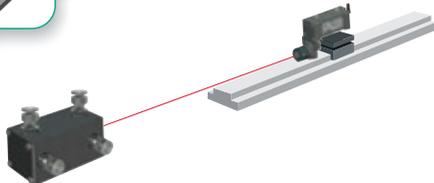
**Interferometer**  
für Längenmessung und Kalibrierung



**Präzisions-  
Wasserwaage**  
für die Montage



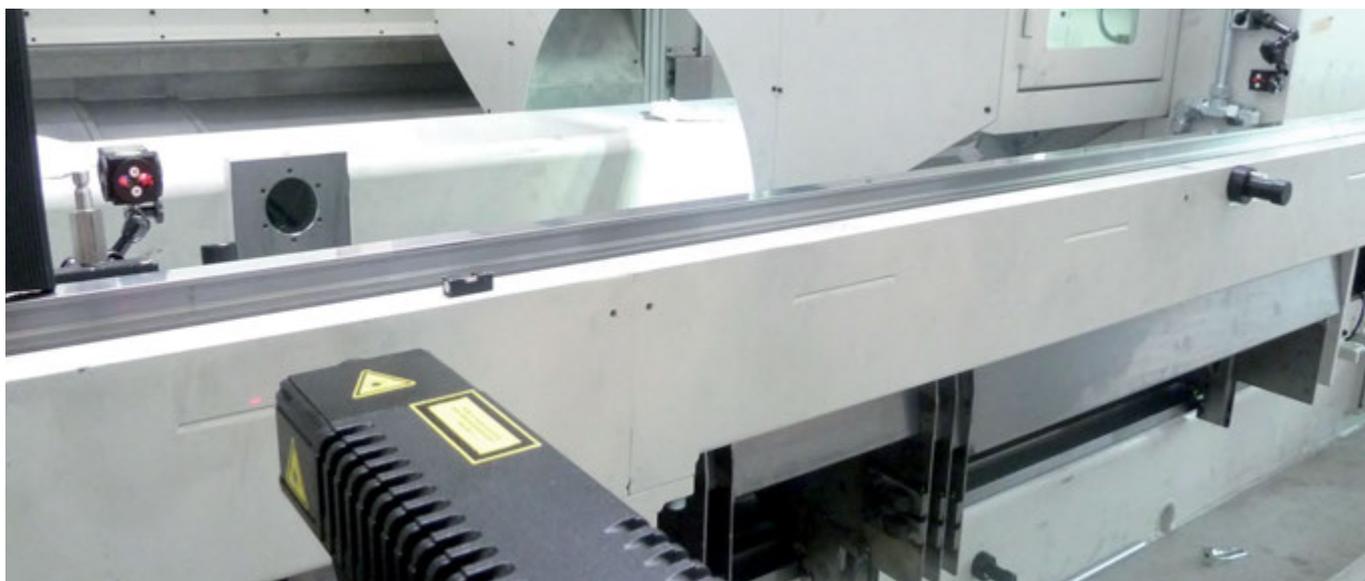
**Geradheitsmesssystem**  
für die Ausrichtung



**Präzisions-  
Rotationslaser**  
für die Nivellierung



**... alle Lösungen aus einer Hand!**



## Geometrische Vermessung von Maschinen in der Industrie und für Labore

Status Pro bietet Ihnen die einzigartige Möglichkeit, zwischen verschiedenen Messsystemen zu wählen. Somit können Sie sicher sein, dass Sie die optimale Technik für Ihren Anwendungsfall finden. Eine korrekte Geometrie der Maschinen ermöglicht erst eine qualitativ hochwertige Produktion mit maßhaltigen Werkstücken.

Status Pro entwickelt und produziert seit 1995 Laservermessungssysteme. Durch enge Zusammenarbeit mit unseren Serviceteams und Distributoren weltweit konnten praxisnahe Produkte entwickelt werden. Die Produkte wurden hinsichtlich des Handlings optimiert und garantieren zudem die höchstmögliche Genauigkeit.

Hierzu können wir auch spezielle Anpassungen, sei es in der Software, bei Halterungen oder in der Sensorik vornehmen, um so das System optimal an die Messaufgabe anzupassen.

Wir sind daher an langfristigen Kundenbeziehungen interessiert und bieten, um dies zu erreichen, einen umfangreichen Service. Hierzu zählen Schulungen vor Ort, technischer Support sowie die Bereitstellung von Leihsystemen. Status Pro bietet mit seinen Partner-Firmen weltweit Service für Ausrichtungen und industrielle Vermessungen an. Nachfolgend finden Sie einen kurzen Überblick über unsere Standardprodukte.

**Besuchen Sie unsere Internetseite**

[www.statuspro.de](http://www.statuspro.de)

**Für weitere Informationen  
erreichen Sie uns auch unter  
Tel. +49 2327 9881-0.**

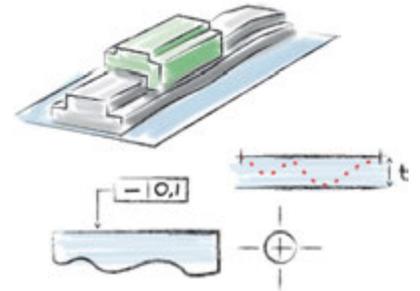


# Geometrische Vermessung und Ausrichtung von Werkzeugmaschinen

Oft zeigte sich in der Praxis, dass verschiedene Unternehmen unterschiedliche Bezeichnungen für einzelne Messungen haben. Um die gleiche „Sprache“ zu sprechen, finden Sie nachfolgend Erklärungen der verwendeten Begriffe. Für viele Messungen wird hier die DIN ISO 1101 über Form und Lagetoleranzen eingesetzt.

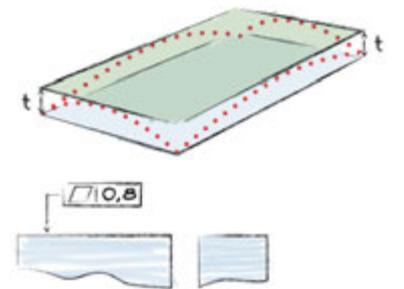
## Geradheit

Die Geradheit wird nach DIN ISO 1101 wie folgt definiert: Die Toleranzzone wird in der Messebene durch zwei parallele, gerade Linien vom Abstand  $t$  begrenzt. Das bedeutet: Eine Gerade ist die kürzeste Verbindung zwischen 2 Punkten. Wenn es Abweichungen von dieser idealen Linie gibt, wird diese Abweichung durch zwei parallele Linien dargestellt.



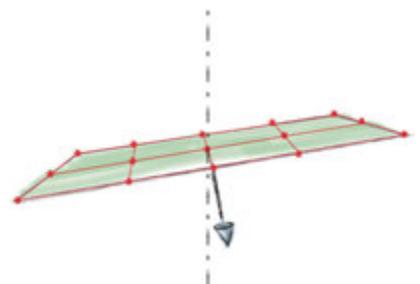
## Ebenheit

Die Toleranzzone wird durch zwei parallele Ebenen vom Abstand  $t$  begrenzt. Wenn wir uns eine Ebene vorstellen, besitzt die Ebene kleine Täler und Hügel. Um nun den maximalen Höhenunterschied zu ermitteln, erschafft man zwei parallele Ebenen, die alle Höhen und Tiefen gerade umschließen. Der Abstand der beiden Ebenen ist nun nach ISO 1101 die sogenannte Ebenheit. Bitte beachten Sie, dass die Ebenheit nichts mit der Nivellierung eines Bauteiles zu tun hat!



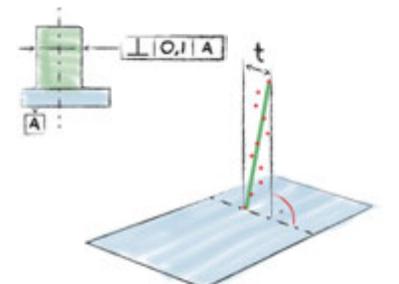
## Nivellierung / Nivellement

Die Toleranzzone wird durch zwei parallele Ebenen vom Abstand  $t$  begrenzt, die zum Bezug im vorgeschriebenen Winkel geneigt sind. Der vorgeschriebene Winkel ist hier  $90^\circ$  zur Schwerkraftwirkung. Das bedeutet im normalen Sprachgebrauch: Mehrere Punkte oder eine Ebene sind dann nivelliert, wenn sich alle Punkte auf der gleichen „Höhe“ befinden.



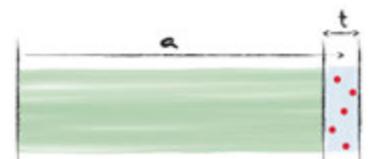
## Rechter Winkel:

Die Toleranzzone wird in der Messebene durch zwei parallele, gerade Linien vom Abstand  $t$  begrenzt, die zum Bezug senkrecht zu einer Referenzebene stehen. Das bedeutet, dass senkrecht zur grünen Referenzgeraden zwei parallele Linien angelegt werden, die die vermessene Gerade einschließen. In der Praxis wird hier auch oft ein Winkel oder eine Steigung angegeben.



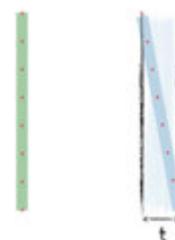
## Position

Die tolerierte Linie muss zwischen zwei parallelen, vom geometrischen Ort gleichweit entfernten Linien im Abstand  $t$  liegen. Der Positionsfehler ist also das Maß  $t$ .



## Parallelität

Die Toleranzzone wird in der Messebene durch zwei zum Bezug parallele, gerade Linien vom Abstand  $t$  begrenzt. Die grüne Führung ist hierbei die Referenz. Die blaue Führung soll gemessen werden. Da beide Bahnen nicht parallel verlaufen, ergibt sich das Maß „ $t$ “, welches die Parallelität wiedergibt. In der Praxis wird hier auch oft ein Winkel oder eine Steigung angegeben.

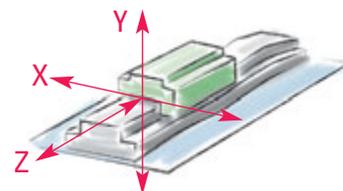


## Achsdefinitionen

Bei allen Status Pro Messsystemen werden einheitliche Achsdefinitionen verwendet.

Diese weichen ggf. von den Achsdefinitionen Ihrer Werkzeugmaschine ab.

X: horizontale Achse / Seite | Y: vertikale Achse | Z: Distanz / Entfernung



## Systemauswahl

Um nun das korrekte System auszuwählen, muss bestimmt werden, welche Messungen durchgeführt werden. Einfache Messungen wie Rundlauf, Planlauf usw., die man mittels Messuhr vermessen kann, werden in der Systemauswahl nicht berücksichtigt.

## Genauigkeit

Das Thema System-Genauigkeit ist ein sehr wichtiger Faktor, der aber für die Praxismessung nicht exakt angegeben werden kann. Hier können Werte wie Auflösung und Linearität der Sensoren sowie die Stabilität der verwendeten Laser oder Neigungssensoren angegeben werden, was aber leider nicht die Praxis widerspiegelt. Daher haben wir uns im folgenden auf Praxiserfahrungen, die unter guten Umständen zu erreichen sind, festgelegt.

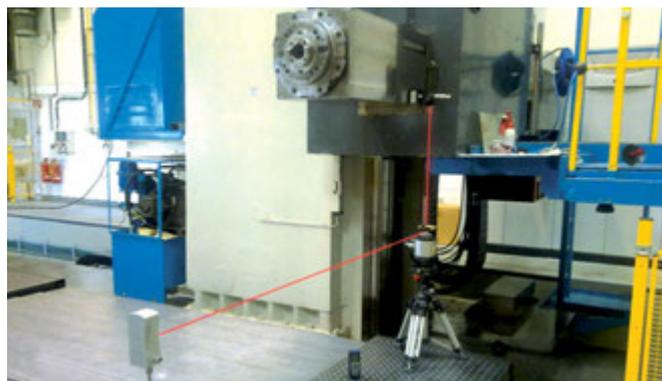
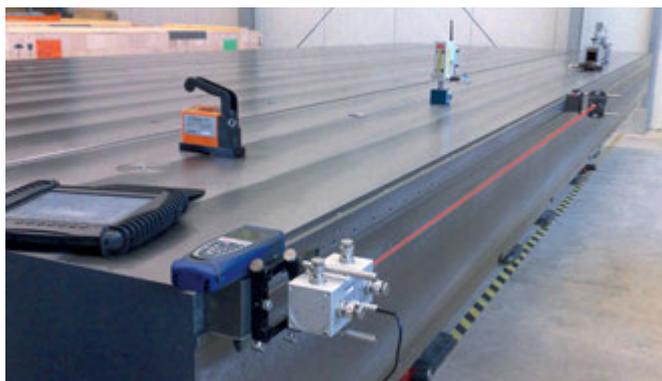
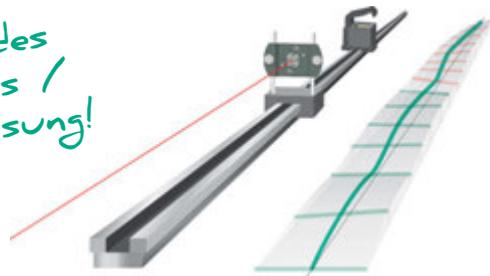
Messsystem / Aufgabe	Geradheit 2-Achs	Geradheit 1-Achs	Parallelität	Rechte Winkel	Ebenheit	Position	Tablet-PC	Besonderheiten
<b>Geradheit</b>								
ProLine 10	bis 1,0 $\mu\text{m}/\text{m}$	bis 1,0 $\mu\text{m}/\text{m}$					optional	schnellste Einrichtung
ProLine 20	bis 1,0 $\mu\text{m}/\text{m}$	bis 1,0 $\mu\text{m}/\text{m}$		bis 5 $\mu\text{m}/\text{m}$	eingeschränkt		optional	erweiterbar für Ebenheit und Rechtwinkligkeit
ProLine 30	bis 1,0 $\mu\text{m}/\text{m}$	bis 1,0 $\mu\text{m}/\text{m}$	bis 5 $\mu\text{m}/\text{m}$ abhängig von Referenzbasis	bis 5 $\mu\text{m}/\text{m}$	bis 10 $\mu\text{m}/\text{m}$ mit R310		ja	all in one
<b>Ebenheit</b>								
ProLevel 10		bis 10 $\mu\text{m}/\text{m}$			bis 10 $\mu\text{m}/\text{m}$		optional	ohne Software
ProLevel 20		bis 10 $\mu\text{m}/\text{m}$	bis 10 $\mu\text{m}/\text{m}$	optional	bis 10 $\mu\text{m}/\text{m}$		ja	mit Software
ProLevel 30		bis 10 $\mu\text{m}/\text{m}$		optional	bis 10 $\mu\text{m}/\text{m}$		ja	mit Referenzempfänger
<b>Neigung</b>								
$\mu\text{Level 10}$		1 $\mu\text{m}/\text{m}$	nur Nivellierung		1 $\mu\text{m}/\text{m}$		optional	Bluetooth integriert
$\mu\text{Level 20}$		1 $\mu\text{m}/\text{m}$	nur Nivellierung		1 $\mu\text{m}/\text{m}$		Fernanzeige	Differential-Messsystem
$\mu\text{Level 30}$		1 $\mu\text{m}/\text{m}$	nur Nivellierung		1 $\mu\text{m}/\text{m}$		Fernanzeige	mit 2 $\mu\text{Level}$
<b>Interferometrie</b>								
$\mu\text{Line 10}$	optional	optional	optional, aber aufwändig	optional	optional, aber aufwändig	0,001 $\mu\text{m}$	optional	Vielfache Optionen verfügbar
$\mu\text{Line 20}$	8 $\mu\text{m}$ +/- 8 $\mu\text{m}/\text{m}$	8 $\mu\text{m}$ +/- 8 $\mu\text{m}/\text{m}$	optional, aber aufwändig	20 $\mu\text{m}$ +/- 15 $\mu\text{m}/\text{m}$	optional, aber aufwändig	0,001 $\mu\text{m}$	optional	Vielfache Optionen verfügbar
$\mu\text{Line 30}$	bis 1,0 $\mu\text{m}/\text{m}$	bis 1,0 $\mu\text{m}/\text{m}$	optional	optional	optional	0,001 $\mu\text{m}$	optional	Vielfache Optionen verfügbar

# Vermessungs-Equipment für lineare Führungen

## ProLine®

Die praxisorientierte Vermessungssoftware für Geradheit

NEU! Mit  
Messung des  
Rollwinkels /  
Twistmessung!



Das Vermessungspaket bietet folgende Möglichkeiten:

- Erfassung der Geradheit von X und Y + Roll
- Automatische Punktaufnahme
- Automatische „Z“-Erfassung mittels Disto
  - Automatische Messung Twist / Roll mit  $\mu$ Level
  - einfache und schnelle Messung
- Darstellung von Rechtwinkligkeiten und Parallelitäten
- Intelligente, automatische Messwertbeurteilung
  - Sicherheit bei der Messwertaufnahme
- Kontinuierliche Messung mit Aufzeichnung
- Auflösung 0,1  $\mu$ m!
- Optimale Bedieneinheit: praktisch und ergonomisch
- Farb-Touchscreen UMPC: robust und leicht
  - schnell zu erlernen und flexibel
- Auswertung nach ISO 1101
- Automatische Sensorerfassung
  - kabelloses Messen
- Anzeige von „Roh“-Daten, genullt oder mit Ausgleichsgeraden
- Export-Möglichkeit als \*.csv zum EXCEL-Import
- Umfangreiche Kommentar- und Report-Funktionen
- Datenübernahme per USB, W-LAN
  - investieren Sie in die Zukunft!



In allen ProLine-Paketen ist auch umfangreiches Montagezubehör enthalten.

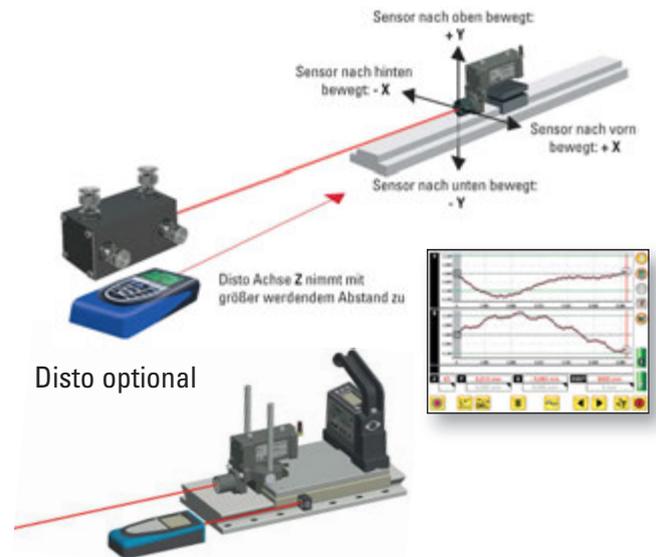


# ProLine<sup>®</sup> 10

Basis-Paket für Geradheitsmessungen

## Komponenten des Messpaketes:

- T250 Laserquelle-Paket mit Netzteil und Befestigungsadapter (SP T250-P)
- R540 Akkubetriebener Laserpositionsdetektor mit Funkübertragung (SP R540-P)
- ProLine V4 Software mit Erstlizenz (SW 200103)
- Optional: UMPC mit Touchscreen (IT 200410)
- Laser-Koffer mit Schaumstoffeinlagen (BG 990107)

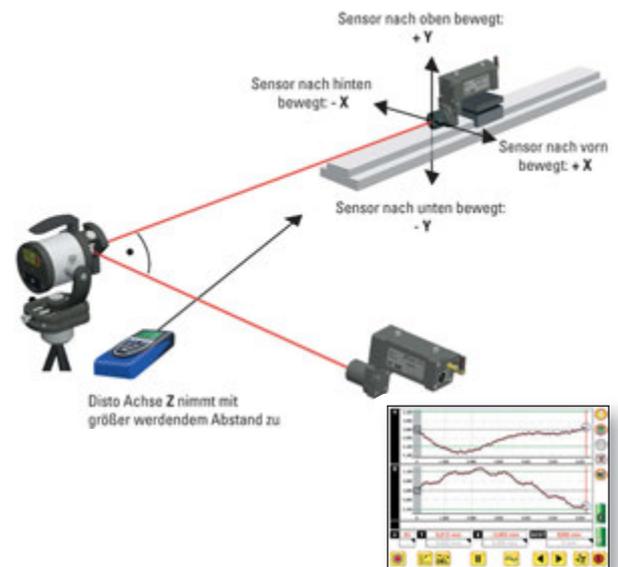


# ProLine<sup>®</sup> 20

Professionelles Paket für Geradheitsmessungen

## Komponenten des Messpaketes:

- T330 Selbstnivellierender Rotationslaser (BG 830203)
- R540 Akkubetriebener Laserpositionsdetektor mit Funkübertragung (SP R540-P)
- RC310 Fernbedienung für T330 & R310 Monitor (BG 830930)
- Leica DISTO™ Bluetooth Distanzmessgerät (FIX DISTO-P II)
- ProLine V4 Software mit Erstlizenz (SW 200103)
- Optional: UMPC mit Touchscreen (IT 200410)
- Laser-Koffer mit Schaumstoffeinlagen (BG 990109)

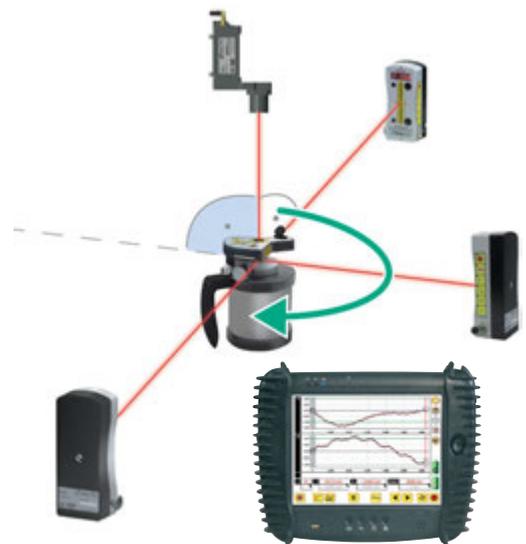


# ProLine<sup>®</sup> 30

Professionelles Paket mit IT für Geradheitsmessungen

## Komponenten des Messpaketes:

- T330 Selbstnivellierender Rotationslaser (BG 830203)
- 2x R310 Laserempfänger (SP R310-P)
- R540 Akkubetriebener Laserpositionsdetektor mit Funk (SP R540-P)
- RC310 Fernbedienung für T330 und R310 Monitor (BG 830930)
- Leica DISTO™ Bluetooth Distanzmessgerät (FIX DISTO-P-V)
- ProLine V4 Software mit Erstlizenz (SW 200103)
- UMPC mit Touchscreen (IT 200410)
- Laser-Koffer mit Schaumstoffeinlagen (BG 990105)



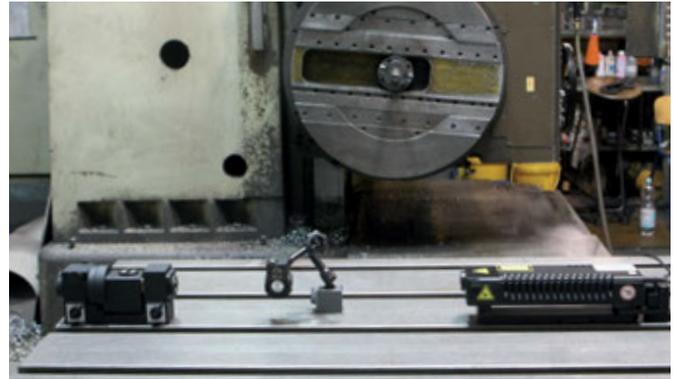
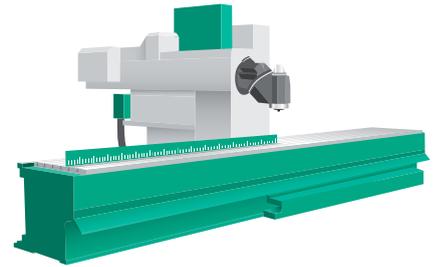
Mehr Infos finden Sie unter [www.statuspro.de/kalibrierung\\_von\\_werkzeugmaschinen/geradheitsmessung/](http://www.statuspro.de/kalibrierung_von_werkzeugmaschinen/geradheitsmessung/)

# Vermessung und Kompensation von Maschinen

Laser-Interferometer

## $\mu$ Line

-kabellos  
-inkl. Kompensationseinheit!  
-ultra kompakt



**Entscheiden Sie selbst, welche Messungen Sie benötigen! Folgende Messungen sind möglich:**

- Positionierung von CNC- und CMM-Maschinen
- Maschinengeometrie-Vermessung
- Positionierung von Drehtischen (optional)
- Vibrations-Messungen
- Geradheits-Messungen
- Messungen rechter Winkel (optional)
- Dynamische Messungen

→ wesentlich vereinfachte Einrichtung

→ Sparen Sie Zeit und Geld!

- Einfach zu bedienende, deutschsprachige Software
- Erzeugung von G-Codes und Kompensationstabellen  
→ Keine umständliche Konvertierung
- Einfach programmierbare Ein- und Ausgänge  
→ Vernetzen Sie das System mit Ihrer Maschine!  
→ Dynamische Messungen (z.B. A quad B)
- Schneller Support, Dienstleistungen, Kalibrierung

**Merkmale des  $\mu$ Line F1 Systems:**

- Kabellose Kommunikation der Sensorik  
→ keine Stolperfallen mehr!
- Umfangreiches Basispaket mit 3D-Messungen  
→ keine zusätzlichen Komponenten nötig
- Im Laserkopf integrierte Kompensationseinheit  
→ alles in einem kleinen Koffer (350 x 200 x 250 mm)  
→ leicht transportabel
- Sehr genau durch 2 Frequenz Laser, bis 0,0001  $\mu$ m!
- 90°-Element für kleine Maschinen  
ist bereits im Basispaket vorhanden!
- Elektronische Strahlausrichtung, 3D-Anzeige  
und optische Zielhilfen

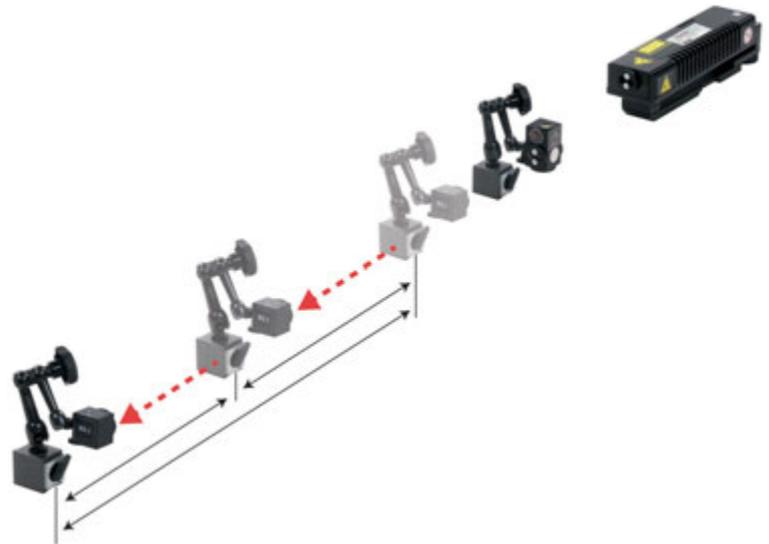


# $\mu$ Line 10

Laserinterferometer Basis-Paket

## Komponenten des Messpaketes:

- $\mu$ Line F1 – Laser 1D (BT 840205)
- Umweltkompensationseinheit mit kabellosen Temperatursensoren (BT 840290 + BT 840295)
- Interferometer-Element IL1 (BT 840270)
- Retro-Reflektor-Element RL1 (BT 840280)
- $\mu$ Line PC Software base (SW 840200)

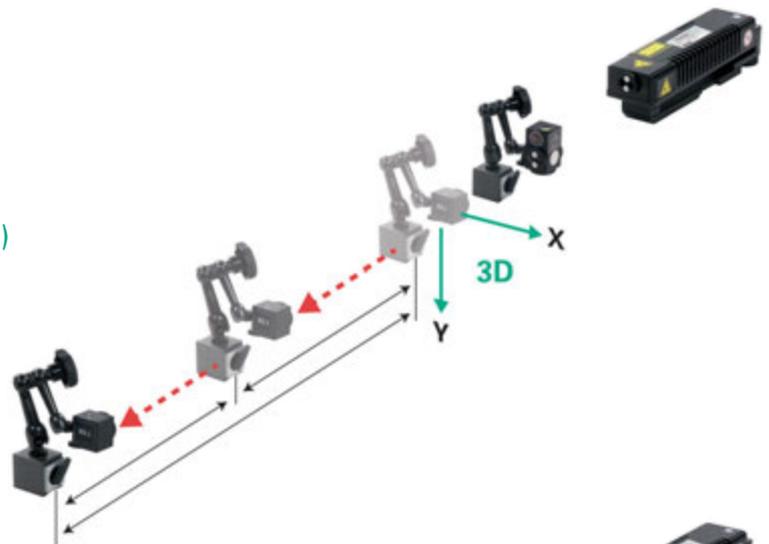


# $\mu$ Line 20

Laserinterferometer Profi-Paket

## Komponenten des Messpaketes:

- $\mu$ Line F1 – Laser 3D (BT 840205 + BT 840410)
- Umweltkompensationseinheit mit kabellosen Temperatursensoren (3x BT 840290 + BT 840295)
- Interferometer-Element IL1 (BT 840270)
- Retro-Reflektor-Element RL1 (BT 840280)
- Manueller Auslöser Kabel STROBE (BT 840310)
- $\mu$ Line PC Software komplett mit Modulen 1-5 (SW 840200/1/2/3/4/5)
- Stativ komplett mit Adapterkopf (BG 840231)

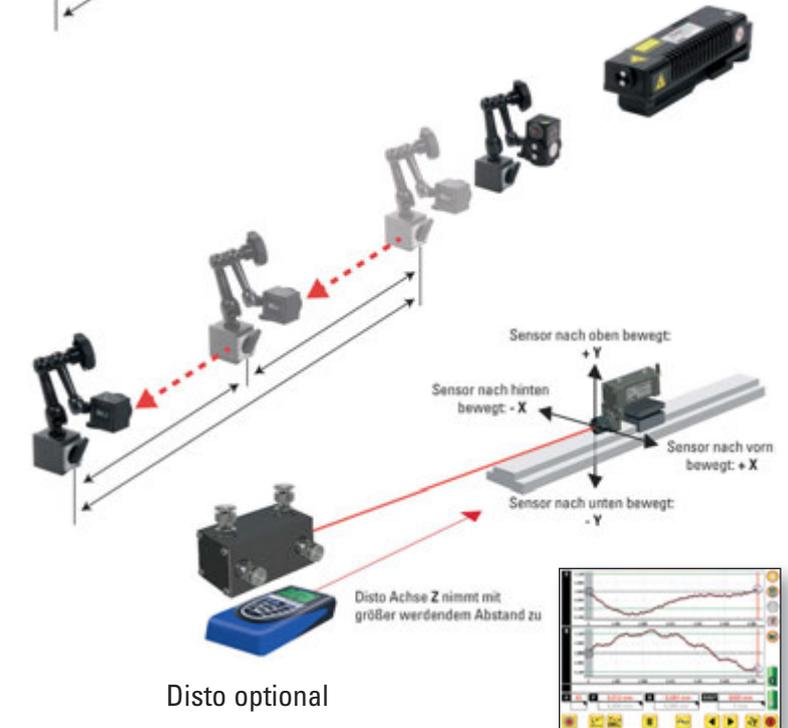


# $\mu$ Line 30

Laserinterferometer und ProLine Kombi-Paket

## Komponenten des Messpaketes:

- $\mu$ Line F1 – Laser 1D (BT 840205)
- Umweltkompensationseinheit mit kabellosen Temperatursensoren (BT 840290 + BT 840295)
- Interferometer-Element IL1 (BT 840270)
- Retro-Reflektor-Element RL1 (BT 840280)
- $\mu$ Line PC Software base + Vibrations- und Dynamik-Modul (SW 840200/2/5)
- Stativ komplett mit Adapterkopf (BG 840231)
- Komplettes ProLine 10 Paket für Geradheitsmessungen (SP ProLine 10)

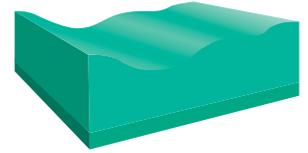


Mehr Infos finden Sie unter [www.statuspro.de/kalibrierung\\_von\\_werkzeugmaschinen/interferometrie/](http://www.statuspro.de/kalibrierung_von_werkzeugmaschinen/interferometrie/)

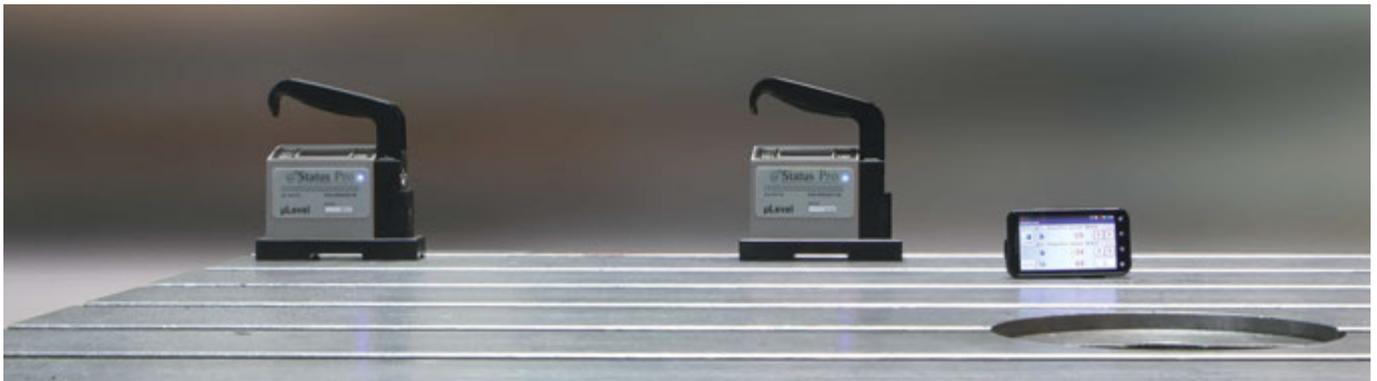
# System zur Ebenheitsmessung

# $\mu$ Level

Mit Darstellung der Messwerte auf Ihrem Android-System!



$\mu$ Level ist ein hochpräzises Neigungsmess-System zur Vermessung von Maschinen. Je nach Anforderung können verschiedene Systeme vom einfachen Handsystem bis hin zum Differentialmess-System mit Software geliefert werden. Messungen bis DIN 876/000.



## Merkmale des $\mu$ Level Systems:

- Schnelle Kalibrierung vor Ort durch Umschlag
  - überprüfbare, schnelle Messergebnisse
- Einfache Handhabung des Systems und der Software
  - keine langwierige Schulung
- Messungen von Geradheiten und Ebenheiten
- Messwertübertragung via BT auf Ihr Smartphone
- Datenübertragung komplett kabellos über Bluetooth
  - keine Stolperfallen mehr
  - kein umständliches Einrichten
  - keine extra Geräte notwendig
- Beleuchtetes Display
- Robust und durch Signalfarbe gut sichtbar
  - konzipiert für den Einsatz vor Ort
- Auflösung und Wiederholbarkeit von  $1 \mu\text{m}$ 
  - $1 \mu\text{m}$  bedeutet bei einer Messlänge von 100 mm eine Auflösung von  $0,1 \mu\text{m}$ !
- Auch nachträglich mit Software und Referenzsensor aufrüstbar
  - Geringe Anfangsinvestition
  - Warum mehr Geld ausgeben als nötig?



# $\mu$ Level 10

Basis-Paket für Neigungsmessungen

## Komponenten des Messpaketes:

- $\mu$ Level Neigungsmessgerät (BT 840100)
- Koffer für  $\mu$ Level Differential-Messsystem (BG 990108)



# $\mu$ Level 20

Basis-Paket für Neigungsmessungen mit IT

## Komponenten des Messpaketes:

- $\mu$ Level Neigungsmessgerät mit Bluetooth (BT 840100/1)
- Externes Display mit Android-System (IT 200610)
- Software für Fernanzeige auf Android-System (SW 200190)
- Koffer für  $\mu$ Level Differential-Messsystem (BG 990108)



# $\mu$ Level 30

Profipaket für Neigungsmessungen mit IT

## Komponenten des Messpaketes:

- $\mu$ Level Neigungsmessgerät mit Bluetooth (BT 840100/1)
- Externes Display mit Android-System (IT 200610)
- Software für Fernanzeige auf Android-System (SW 200190)
- PC-Software für Neigungsmess-System  $\mu$ Level (SW 200150)
- Koffer für  $\mu$ Level Differential-Messsystem (BG 990108)

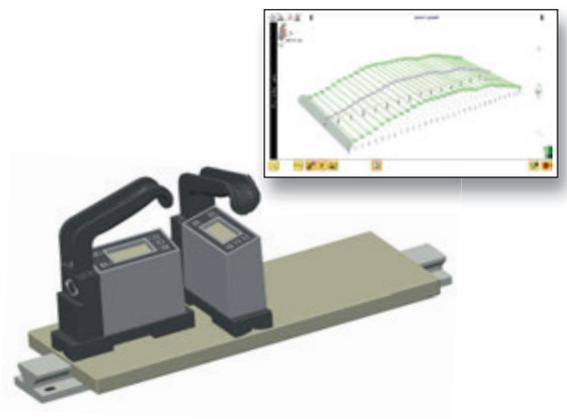


# ProTwist

Profipaket für Neigungsmessungen mit IT

## Komponenten des Messpaketes:

- 2x  $\mu$ Level Neigungsmessgerät mit Bluetooth (BT 840100/1)
- Externes Display mit Android-System (IT 200610)
- Software für Fernanzeige auf Android-System (SW 200190)
- Koffer für  $\mu$ Level Differential-Messsystem (BG 990108)
- ProLine V4 Software (SW 200103)

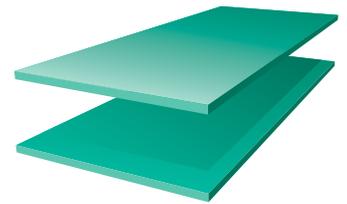


Mehr unter [www.statuspro.de/kalibrierung\\_von\\_werkzeugmaschinen/digitale\\_wasserwaage/](http://www.statuspro.de/kalibrierung_von_werkzeugmaschinen/digitale_wasserwaage/)

# Ausrüstung zur Ebenheitsvermessung

# ProLevel®

Messungen bis  
DIN 876/1

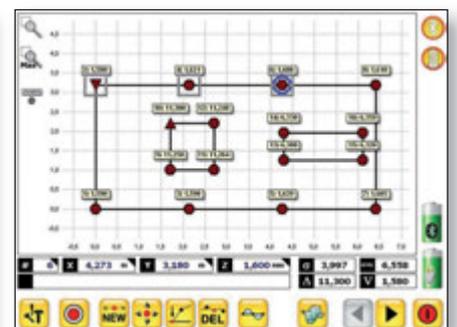
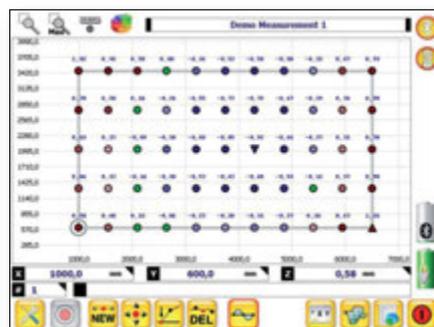
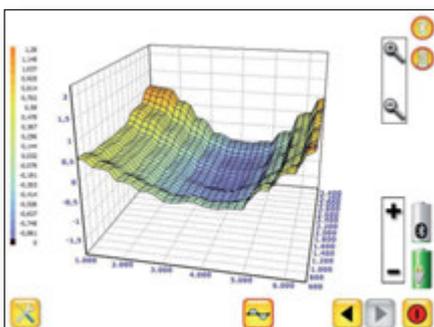


ProLevel ist ein professionelles System zur Vermessung und zur Ausrichtung von Flächen zueinander – egal ob nivelliert oder objektbezogen.



## Das Vermessungspaket bietet folgende Möglichkeiten:

- Messung bis zu 10 µm/m  
→ Sie sparen Zeit und Geld
- Ebenheitsmessung an rechteckigen, runden oder komplexen Oberflächen  
→ absolut flexibel
- Schnelle Erstellung und Speichern von Vorlagen
- Detektor mit 80mm (!) Sensorfläche, 10µm Auflösung, Messungen In- und Outdoor  
→ schnelle Einrichtung  
→ Messungen selbst unter schwierigen Lichtverhältnissen!
- Direkte Auswertung der Ebenheit in 3D und Farbe  
→ Messfehler können direkt erkannt und korrigiert werden
- Optimale Bedieneinheit, praktisch und ergonomisch
- Farb-Touchscreen UMPC, robust und leicht  
→ schnell zu erlernen und flexibel
- Automatisches Verbindungs-Management  
→ stabile Bluetooth-Kommunikation!
- Automatische Sensorerfassung  
→ kabelloses Messen
- Anzeige von „Roh“-Daten, 3-Punkt-Referenzen oder Ausgleichsebenen
- Export-Möglichkeit als \*.csv zum EXCEL-Import
- Umfangreiche Kommentar- und Report-Funktionen



# ProLevel® 10

Basis-Paket für Ebenheit und Nivellierung

## Komponenten des Messpaketes:

- T330 Selbstnivellierender Rotationslaser (BG 830203)
- R310 Laserempfänger (SP R310-P)
- RC310 Fernbedienung für T330 und R310 Monitor (BG 830930)
- Laser Rollenkoffer klein mit Schaumstoffeinlagen (BG 990100)
- Montagezubehör

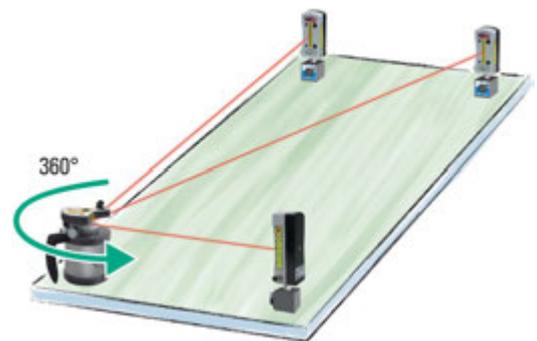


# ProLevel® 20

Basis-Paket mit IT für Ebenheit und Nivellierung

## Komponenten des Messpaketes:

- T330 Selbstnivellierender Rotationslaser (BG 830203)
- R310 Laserempfänger mit Bluetooth (SP R310BT-P)
- RC310 Fernbedienung für T330 und R310 Monitor (BG 830930)
- DU 320 Robuster UMPC mit Touchscreen (IT 200410)
- ProLevel v2 Software Erstlizenz für R310 (SW 200030)
- Laser Rollenkoffer klein mit Schaumstoffeinlagen (BG 990100)
- Montagezubehör



# ProLevel® 30

Profi-Paket für Ebenheit und Nivellierung

## Komponenten des Messpaketes:

- T330 Selbstnivellierender Rotationslaser (BG 830203)
- R310 Laserempfänger mit Bluetooth (SP R310BT-P)
- RC310 Fernbedienung für T330 und R310 Monitor (BG 830930)
- DU320 Robuster UMPC mit Touchscreen (IT 200410)
- ProLevel V2 Software Erstlizenz für R310 (SW 200030)
- Laser Koffer klein mit Schaumstoffeinlagen (BG 990100)
- µLevel Neigungsmessgerät mit Bluetooth (BT 840100/1)
- Software für Fernanzeige auf PC-System (SW 200180)
- Koffer für µLevel Differential-Messsystem (BG 990108)
- Montagezubehör



[www.statuspro.de/kalibrierung\\_von\\_werkzeugmaschinen/ebenheitsmessung\\_und\\_nivellierung/](http://www.statuspro.de/kalibrierung_von_werkzeugmaschinen/ebenheitsmessung_und_nivellierung/)

# Service von Status Pro



- Vermessung von Fräsen, Bohrwerken
- Vermessung von Drehbänken,
- Vermessung von Sonder- Maschinen
- Vermessung von Walzenschleifmaschinen
- Turbinen-Vermessung
- Erarbeitung von Messverfahren
- Ebenheit von Grundrahmen
- Vermessung paralleler Bohrungen

Service-Jobs zur Erhöhung Ihrer Produktion und Effizienz werden von unserem Service-Team zu Ihrer vollen Zufriedenheit durchgeführt. Alle Mitarbeiter sind gut geschult und Spezialisten auf ihrem Gebiet.

Deshalb garantieren wir Ihnen einen professionellen Service mit optimalem Equipment. Durch unsere Service-Einsätze haben wir einen direkten Bezug zum industriellen Einsatz der Produkte, was sich in Verbesserungen und Neuentwicklungen bemerkbar macht.

Mehr Infos finden Sie unter [www.statuspro.de/maschinengeometrie/](http://www.statuspro.de/maschinengeometrie/)

## Kalibrierdienst



Wir bieten für unsere Systeme einen hauseigenen Kalibrierdienst an. Hochgenaue Messsysteme müssen in regelmäßigen Zeit abständen überprüft und gegebenenfalls neu kalibriert werden. Wir prüfen alle Parameter der Systeme in unserem Labor, kalibrieren die Sensoren und bringen Hard-, Firm- und Software auf den neuesten technischen Stand. Die Kalibrierung gibt Ihnen die Sicherheit, Ihre Maschinen perfekt zu vermessen. Unser Ziel ist es, die Kalibrierungen in weniger als 72 Stunden durchzuführen. Falls die Systeme währenddessen in Ihrem Betrieb dringend benötigt werden, bieten wir Ihnen Leihsysteme an.

**Serviceformular**  
**Reparatur und Kalibrierung**

Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH  
Reparatur und Kalibrierung  
Mausgang 19  
D-44066 Bochum

☎ + 49 (0) 2327 - 9081 - 19 / - 28  
☎ + 49 (0) 2327 - 9081 - 81  
✉ service@statuspro.de  
www.statuspro.de

Name: Werkzeugmaschinen GmbH Kfz: \_\_\_\_\_  
Anschrift: Gartenstraße 4-8 12641 Regensburg 12641 Regensburg 12641 Regensburg  
Rufnummer (falls abweichend): \_\_\_\_\_  
Anspruchspartner: \_\_\_\_\_  
Telefon: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_ E-Mail: \_\_\_\_\_

Gerät: \_\_\_\_\_ Seriennummer: \_\_\_\_\_ Aufgabe / Fehler / Bemerkung: \_\_\_\_\_  
1. T550 SP544282 Neuere Messungen notwendig  
2. \_\_\_\_\_  
3. \_\_\_\_\_  
4. \_\_\_\_\_  
5. \_\_\_\_\_

Kalibrierung  
 Reparatur

Reinigung der Geräte durchführen.  
 Express-Service\*\*  
 Express-Rückversand\*\*  
Senden Sie uns einen Kostenvoranschlag zu, falls die Kosten einen Betrag von ... € übersteigen. Führen Sie ansonsten die Aufgaben ohne Rückfragen durch.  
 Senden Sie uns ein Angebot für ein Leihgerät zu.  
 Senden Sie uns ein Angebot für ein Neugerät zu.  
 Senden Sie uns Informationen über Schulungen von Status Pro zu.

\* Der Auftrag wird sofort bearbeitet und, falls möglich, innerhalb von 24 Stunden fertig gemacht. Zusätzliche 30,00 €.  
\*\* Zusätzliche Kosten durch Express-Service des Anbieters möglich!

Regensburg 02/04/2012  
Ort, Datum

M. B. ...

Mehr Infos finden Sie unter [www.statuspro.de/service/reparatur\\_und\\_kalibrierung/](http://www.statuspro.de/service/reparatur_und_kalibrierung/)

# Leihsysteme

Die Status Pro GmbH bietet eine Reihe von Systemen auf Leihbasis an. Diese Systeme werden meist verliehen, solange Kundensysteme zur Kalibrierung unterwegs sind, oder wenn die Systeme an mehreren Orten gleichzeitig benötigt werden. Oft benötigt die interne Montage das System zum Aufbau einer Maschine, während der Service vor Ort das gleiche System auch dringend benötigt. Wahlweise können die Systeme mit oder ohne die Unterstützung unserer Service-Mannschaft gemietet werden.

Beispiele für Status Pro Leihsysteme:



ProLevel®



ProLine®



ProFlange® v3



ProOrbit®

## Leihsysteme für Maschinengeometrie

- Ebenheitsmessung
- Geradheitsmessung
- Flanschvermessung
- Bohrungsvermessung

## Technik-Verleihservice

Neben unseren Lasersystemen bieten wir auch Wellenausricht- und Schwingungs-Messtechnik als Leihsysteme an. Häufig wird Technik zur Nivellierung, Ausrichtung oder zur Maschinenüberwachung ausgeliehen, um Spitzenlasten abzudecken oder bestehende Systeme zu ergänzen. Die Leihgebühr wird nach einem Tagessatz abgerechnet zuzüglich einer Neukalibrierung / Überprüfung der Systeme nach der Rückgabe.

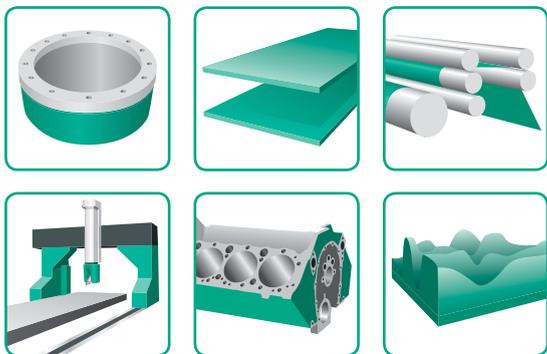


Mehr Infos finden Sie unter [www.statuspro.de/service/leihgeraeteservice/](http://www.statuspro.de/service/leihgeraeteservice/)

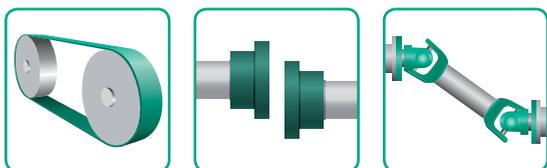
## MASCHINENDIAGNOSTIK CONDITION MONITORING



## MASCHINGEOMETRIE MACHINE GEOMETRY



## WELLENAUSRICHTEN SHAFT ALIGNMENT



 **Status Pro**  
maschinenmesstechnik

[www.statuspro.de](http://www.statuspro.de) · [info@statuspro.de](mailto:info@statuspro.de)

**Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH**

Mausegatt 19 · 44866 Bochum · Germany

☎ + 49 (0) 2327 - 9881 - 0

☎ + 49 (0) 2327 - 9881 - 81

Industriestraße 11 · 85609 Aschheim · Germany

☎ + 49 (0) 89 - 904864 - 0

☎ + 49 (0) 89 - 904864 - 19

